agrár

2026. I 4. szám

horizont

Az **AGROTEC Magyarország Kft.**, az **IKR Agrár Kft.** és az **AGRI CS Magyarország Kft.** közös magazinja



A TERMÉKFEJLESZTÉS ÚJ DIMENZIÓJA
Válasz a klímaváltozásra és a piaci kihívásokra - *8. oldal*

A TELJESÍTMÉNY MÁR NEM CSAK LÓERŐBEN MÉRHETŐ
New Holland T7 LWB PLM Intelligence - *32. oldal*

TÖBB MINT EGY ÉVTIZED CASE IH-VAL
Márkanagykövet lett a Gergely Farm - *20. oldal*

55 ÉV BÁBOLNÁRÓL

Jubileumot ünnepelt az IKR Agrár - *14. oldal*

AGROTEC IKRAGRÁR AGRICS

Tisztelt Partnereink!



IKR AGRÁR

Nagy örömmel köszöntöm Önöket az IKR Agrár Kft. Horizont Magazinjának őszi számában, amely egyben az év utolsó lapszáma is – így ezúttal nemcsak az őszt, hanem az ünnepeket is együtt köszönthetjük.

Az ősz a mezőgazdasági év egyik legszemélyesebb időszaka számunkra: lezárul a betakarítás, elkezdődik az őszi vetés, és mi magunk is visszatekintünk az elmúlt esztendőre. Idén azonban ez a visszatekintés különösen ünnepélyes: szeptemberben ünnepeltük az IKR fennállásának 55. évfordulóját.

Ötvenöt évvel ezelőtt, 1971-ben Burgert Róbert, a Bábolnai Állami Gazdaság akkori igazgatója hozta el Magyarországra az amerikai, iparszerű kukoricatermelési rendszert, amely forradalmasította a magyar agráriumot. Ebből az elszánt, innovatív kezdeményezésből nőtt ki mindaz, amit ma IKR néven ismerünk. Az IKR megalapítása kezdettől fogva az innovációról és az edukációról szólt – arról, hogy új tudást hozzunk a magyar földekre, és megosszuk azt azokkal, akik művelik. Ehhez az örökséghez, elődeink üzleti filozófiájához ma is hűek szeretnénk maradni, miközben a modern kor elvárásainak is meg kívánunk felelni.

Az évforduló szellemében nemrég a Bábolnai Gazdafórumon is alkalmunk nyílt gazdatársainkkal és iparági partnereinkkel megosztani ezt az örökséget, és megerősíteni azt a meggyőződésünket, amely fél évszázada vezet bennünket: a mi sikerünk nem választható el az Önök sikerétől. Ez nem szlogen, hanem üzleti modellünk lényege – hosszú távra rendezkedtünk be, mert a mezőgazdaság maga is hosszú távú gondolkodást kíván.

Az AGROFERT-csoport tagjaként ma is olyan tudásbázishoz és innovációs háttérhez van hozzáférésünk, amely versenyelőnyt jelent gazdáink számára. Mindezt azonban mindig a saját mottónk szellemében kamatoztatjuk: „Tervezhető jövő" – hiszen meggyőződésünk, hogy a gazdálkodóknak nem ígéretekre, hanem kiszámítható, hosszú távra tervezhető partnerségre van szükségük. Az elmúlt ötvenöt év sikere is elsősorban ennek a szemléletnek, valamint azoknak a munkatársaknak és partnereinknek köszönhető, akik együtt gondolkodtak és együtt dolgoztak velünk.

Mire ez a lapszám Önökhöz ér, az őszi munkák nagy része már mögöttünk lesz, és közeledik az év vége. Kívánok mindannyiuknak eredményes évzárást, vetéseinknek pedig jó telelést.

Az elvetett búza ilyenkor a hótakaró alatt, csendben készül a tavaszra. Nekünk is szükségünk van egy ilyen csendesebb időszakra, amikor a munka helyett a család, a barátok és az együtt töltött idő kerül előtérbe. Az évforduló éve sokszor emlékeztetett bennünket arra, hogy minden eredmény mögött emberek állnak, akik bíztak egymásban. Ezt a bizalmat szeretném most megköszönni, és magunkkal vinni a következő esztendőbe is.

Kívánom, hogy a karácsony meghittsége töltse be otthonaikat, az új esztendő pedig hozzon egészséget, jó termést és valóban tervezhető jövőt – Önöknek, családjuknak és mindannyiuknak. Munkatársaim nevében is áldott ünnepeket és boldog új évet kívánok!

Dr. Drucskó Zoltán
operatív ügyvezető
IKR Agrár Kft.



AGROTEC Magyarország

Nehéz szavakat találni az idei szezon értékelésére, mert az agráriumban eltöltött három évtizedem során még soha nem tapasztaltam annyi kedvezőtlen hatás egyidejű jelentkezését, mint az elmúlt évben.

A bennünket ért hatások világosan rámutattak arra, hogy az agrárium előtt álló kihívásokra már nem elegendőek a hagyományos válaszok; a gazdálkodás szemléletében és technológiai eszköztárában egyaránt paradigmaváltásra van szükség.

A modern magyar mezőgazdaság válaszai már nem a megszokásokban, hanem az alkalmazkodásban és a technológiában gyökereznek. A talaj megóvása és a vízvisszatartás központi kérdéssé vált: a forgatás nélküli művelés és a talajtakarás nem csupán elméleti modellek, hanem a fennmaradás feltételei a szántóföldeken. A digitalizáció és a precíziós eszközök mára a hatékonyságnövelés első számú motorjaivá váltak. Gyártópartnereink fejlesztései is ezekre a kihívásokra keresik a választ, a mi feladatunk pedig az, hogy a korszerű, a gyakorlatban is alkalmazható technológiai megoldásokat hozzuk el a gazdálkodók számára. Ugyanakkor a generációváltás felgyorsítása, a szárazságtűrő növényfajták felkarolása és a gazdák közötti tudásmegosztáson alapuló együttműködés nélkül a legmodernebb géppark sem hoz áttörést.

Véleményem szerint a magyar mezőgazdaság sikerének kulcsa a technológiai fejlődés, a tudásalapú gazdálkodás és a vízgazdálkodás fejlesztése lehet. Azok a gazdaságok lesznek versenyképesek a következő évtizedben, amelyek gyorsan alkalmazkodnak a változó körülményekhez, kihasználják a digitalizáció nyújtotta lehetőségeket, és egyszerre törekednek a gazdasági eredményességre és a fenntarthatóságra. Ez nemcsak az egyes vállalkozások, hanem az egész magyar agrárium jövőjének záloga.

Jó olvasást kívánok magazinunkhoz és sikeres felkészülést a jövő kihívásaira. Az AGROTEC továbbra is elkötelezett amellett, hogy szakmai tudásával, innovatív megoldásaival és megbízható támogatásával partnerei mellett álljon minden körülmények között!

Illés Zoltán
ügyvezető
AGROTEC Magyarország Kft.



AGRICS MAGYARORSZÁG

Az őszi munkák és a következő év tervezése közben érdemes számot vetnünk az elmúlt hónapok tapasztalataival. Az agrárium ismét nehéz időszakon van túl: a kiszámíthatatlan időjárás, a változó piaci környezet és a gazdálkodás jövedelmezőségének bizonytalansága minden döntésnél nagyobb körültekintést kíván. Egyre fontosabb, hogy a rendelkezésünkre álló erőforrásokat jól használjuk fel, és a technológiát is ennek megfelelően válasszuk meg.

A változó körülményekhez nekünk is alkalmazkodnunk kell. Közös hajóban evezünk a gazdálkodókkal: partnereink eredményessége a mi jövőnket is meghatározza. Közös érdekünk, hogy olyan megoldásokat találjunk, amelyek a mindennapi munkában is segítenek csökkenteni a költségeket, megőrizni a termőképességet és biztonságosabbá tenni a termelést.

Az AGRI CS Magyarország Kft.-nél továbbra is azon dolgozunk, hogy beszállítóink technológiái közül azokat keressük, amelyeknek a magyar gazdaságokban is van gyakorlati helyük. Az elmúlt időszak gépbemutatói és a gazdaságokban szerzett tapasztalatok ebben fontos visszajelzést adtak. Egy technológia értékét végső soron nem a katalógusadatok, hanem a gyakorlati tapasztalat mutatja meg: hogyan teljesít az adott talajon, az adott üzemben, és mennyit tud hozzátenni a gazdaság munkájához.

Ebben a munkában az IKR Agrár testvérvállalatunkkal is szorosan együttműködünk. A gépesítési és agronómiai tapasztalatok összekapcsolásával arra törekszünk, hogy a gépválasztás és a termesztéstechnológia egymásra épüljön, és valóban illeszkedjen a gazdaság adottságaihoz.

Az előttünk álló időszak már a következő szezon előkészítéséről szól. A most szerzett tapasztalatokat érdemes felhasználni a következő évi döntésekhez, legyen szó gépválasztásról, technológiáról vagy a meglévő géppark fejlesztéséről. Mi ehhez szakmai tapasztalattal, megbízható szervizháttérrel és alkatrészellátással szeretnénk biztos hátteret adni partnereinknek.

Köszönöm partnereink bizalmát és kollégáink elkötelezett munkáját. Eredményes őszi munkákat és megalapozott döntéseket kívánok a következő évhez!

Gelencsér Milán
ügyvezető
AGRI CS Magyarország Kft.

Tartalom

Rövid hírek 4

Interjú Martin Kubů ügyvezetővel 7

A termékfejlesztés új dimenziója:
Válasz a klímaváltozásra és a piaci kihívásokra 8

A négyhevederes technológia etalonja-
Megújult a Case IH Quadtrac 10

IKR Jubileum: 55 év Bábolnáról – és a történet megy tovább 14

HARDI 70: Hetven év innováció, a következő szezon szolgálatában 16

Gazdariport: A siker nem szerencse, hanem tudatos társasjáték 18

Gazdariport: Márkanagykövet lett a Gergely Farm 20

Miért érdemes alapbiztosítás helyett
„A" típusú növénybiztosítást választani? 22

Precíziós gazdálkodás:
Adatok a háttérben, eredmények a szántóföldön 24

Közelebb: Az IKR-től a birkózószőnyegig 26

Maximális hatékonyság a betakarításban:
a MacDon FD2 FlexDraper® adapterek ereje 28

Talajvédelmi tervre van szüksége? Mutatjuk, hogyan készül! 30

New Holland T7 LWB PLM Intelligence:
A teljesítmény már nem csak lóerőben mérhető 32

Fajtakísérletek: Szemes cirok a változó klímában 34

Bemutatkozik az új CASE IH FARMALL M 36

Terménypiacok aktualitásai itthon és a nagyvilágban 38

120 éves a New Holland zedelgemi gyára 40

Tájoló: A mezőtúri rizstermesztés különleges útja 42

Csak ott művelni, ahol szükséges 44

Használt gépek az Agrotec Magyarország kínálatában 46

Használt gépek az AGRI CS Magyarország kínálatában 47

















FŐTÁMOGATÓKÉNT A KANTHAROSZ GÁLÁN

24 fiatalnak jut segítség

A Kantharosz Gála Magyarország egyik legnagyobb jótékonysági borárverése, amelynek befolyt összege rászoruló, hátrányos helyzetű fiatalokat, támogatásra érdemes tehetségeket segít, immár 14. éve. A kezdeményezés mellé fő támogatóként állt idén az IKR Agrár Kft. és az AGROFERT-cégcsoport.

„Aki magot vet, tudja, hogy munkája gyümölcsét nem azonnal, hanem évek, akár évtizedek múltán látja beérni" – mondta köszöntőjében dr. Drucskó Zoltán, az IKR Agrár Kft. operatív ügyvezetője, majd így folytatta: „… egy rászoruló gyermek jövője is azon múlik, hányan és mennyi türelemmel állnak mellé az úton. Hisszük, hogy ez a fajta hosszú távú törődés – legyen szó földről, magról vagy gyermekekről – a legnemesebb befektetés, amit egy közösség tehet."



A Kantharosz Gála szervezői minden évben nyílt pályázat útján választják ki a támogatásra leginkább érdemes nehéz sorsú gyermekeket, a tehetségük kibontakoztatásához segítségre szoruló fiatalokat. Az idei estén 28,1 millió forint gyűlt össze, 24 helyre jut a jótékony forintokból. Büszkeség számunkra, hogy részesei lehettünk ennek a kiemelkedő társadalmi összefogásnak.

Magyarországon mutatta be ÚJ FEJLESZTÉSEIT A CASE IH

Néhány napra Magyarországra érkezett a CASE IH nemzetközi Demo Tourja. A Balaton közelében megrendezett programon több európai országból vettek részt értékesítési szakemberek, akik többnapos szakmai képzésen és gyakorlati gépbemutatón ismerhették meg a 2027-es szezon fontosabb újdonságait. A programhoz egy sajtónap is kapcsolódott, amelyre szakmai újságírókat és sajtóképviselőket hívtak meg.

A bemutatott fejlesztések között szerepelt az új RB6 bálázócsalád, a megújult Puma 155, 165 és 185, valamint az Axial-Flow 160 sorozat. Az új kombájnszériánál a Harvest Command automatizálás, a két Pro 1200 kijelző, a Vector Pro vevő és a FieldOps-kapcsolat mellett a terményáramlást, a tisztítást és az ürítést is továbbfejlesztették. A gép új érzékelőrendszere pontosabban figyeli a betakarítási folyamatot, miközben az új megoldások a változó körülményekhez való alkalmazkodást és az egyenletes teljesítményt segítik.

A Puma frissítései között a 750 üzemórás szervizintervallum, a megújult fülke, a módosított függesztés és vonószerkezet, valamint a továbbfejlesztett vontatmány-fékezési megoldás is megjelent. Az RB6 bálázócsaládnál a megerősített konstrukció és a traktor–bálázó automatizálás mellett a növényi alapú, komposztálható Nature's Net Wrap bálaháló is az újdonságok között szerepel.

Az AGRI CS Magyarország kollégái is aktívan bekapcsolódtak a programba. A gyakorlati bemutatókon ők vezették a gépeket, miközben a nemzetközi értékesítői csapatokkal együtt maguk is részt vettek a szakmai képzésen. A rendezvény így számunkra is közvetlen tapasztalatot adott a CASE IH következő szezonra készülő gépeiről és technológiáiról.





KÉT ÚJ KOLLÉGÁVAL BŐVÜLT ÉRTÉKESÍTŐI CSAPATUNK



Czakó Viktor
gépértékesítő



Szalontai Kornél
öntözési termékfelelős

Új kollégákkal erősödött az AGROTEC Magyarország Kft. értékesítői csapata. Czakó Viktor gépértékesítőként, Szalontai Kornél pedig öntözési termékfelelős értékesítőként csatlakozott vállalatunkhoz.

Viktor több mint 10 éves értékesítési tapasztalattal érkezett, amely során nagy hangsúlyt kapott a partnerkapcsolatok építése, az ügyféligények felmérése és a megfelelő megoldások megtalálása.

Kornél többéves szakmai tapasztalatával az öntözési üzletágat erősíti. Új pozíciójában az öntözéstechnikai termékek értékesítésében, a partnerek támogatásában, valamint az igényeikhez leginkább illeszkedő megoldások megtalálásában vesz részt.

Sok sikert és eredményes munkát kívánunk új kollégáinknak!

Közös futás egy jó ügyért – AGROFERT-CSAPATOK A 41. SPAR BUDAPEST MARATONON

Az AGROFERT Hungária Alapítvány két éve alakult szociális, oktatási, kulturális és sport tevékenységek támogatására. A daganatos betegek gyógyulását segítő Megyünk Tovább Előre Alapítvánnyal való együttműködés egyszerre két ügyet is szolgál, ezért állt Alapítványunk idén is melléjük a Spar Budapest Maraton keretében.

Igazán jó hangulat várta az érdeklődőket a Megyünk Tovább Előre Alapítvány sátránál: arcfestés, lufihajtogatás, paprikás krumpli a Krausz Gábor, Vomberg Frigyes, Wolf András alkotta séftriótól. Az Alapítvány csapatához csatlakozott ezen a napon Gönczi Gábor műsorvezető is, a szervezet futócsapatát pedig Kiss Gergely és Fodor Rajmund olimpiai bajnok magyar vízilabdázók erősítették.

A 3x2 km-es váltóversenyben indulóknak délután dördült el a startpisztoly. Az AGROFERT-cégcsoport színeiben négy csapatban, tizenhárman teljesítették közösen a távot.

Minden résztvevőnek nagyszerű élményt adott ez a nap, az AGROFERT Hungária Alapítvány elkötelezettsége pedig tovább erősödött a társadalmi felelősségvállalás és a jótékonyság iránt.

Fussunk együtt jövőre is egy jó ügyért!











HÁROM EIMA-DÍJJAL *ismerték el* A NEW HOLLAND FEJLESZTÉSEIT

Három fejlesztésével is elismerést szerzett a New Holland az EIMA 2026 innovációs díjátadóján. A T4F eSource™ hibrid hajtásrendszere és a BigBaler továbbfejlesztett bálázási technológiája egyaránt innovációs díjat kapott, míg a kombájnokhoz fejlesztett intelligens tapadásvezérlést technológiai továbbfejlesztési díjjal ismerték el. A T4F eSource™ egy ültetvénytraktorokhoz fejlesztett, részben elektromos hajtásrendszer. A technológia összehangolja a traktor és az elektromos munkagépek működését, és a gyártó szerint akár 52 százalékkal is csökkentheti az üzemanyag-felhasználást. A BigBaler nagybálázók új technológiája érzékelők és mesterséges intelligencián alapuló vezérlés segítségével optimalizálja a bálázási folyamatot, ezáltal növelve a gép teljesítményét. A kombájnok intelligens tapadásvezérlése pedig a talajviszonyokhoz igazítja a gép működését, így sáros vagy lejtős területeken is javítja a tapadást és a munkavégzés hatékonyságát.

Két kombájn, több helyszín

ORSZÁGJÁRÓ DEMÓKÖRÚTON AZ AGRI CS MAGYARORSZÁG

Az idei aratási szezonban két CASE IH kombájnnal indult országjáró demókörútra az AGRI CS Magyarország. Az AF10 és az Axial-Flow 8260 több régióban is munkába állt, a program menetrendjében összesen 18 helyszín szerepelt. A cél az volt, hogy a gazdálkodók ne csak egy bemutatón láthassák a gépeket, hanem a betakarítás valódi körülményei között is kipróbálhassák és tapasztalatot szerezzenek a teljesítményükről.

A két kombájn útvonala részben párhuzamosan haladt. A gépeket az aratási munkákhoz igazodva kellett egyik helyszínről a másikra mozgatni, miközben minden terület más feladatot és körülményt jelentett. Eltérő táblaméretek, hozamok és munkakörülmények mellett kellett dolgozniuk, így a demók során nem egyetlen, ideális helyzet alapján lehetett megítélni a gépek teljesítményét.

A körút egyik kiemelt állomása Túrkeve, a Sebestyén Farm volt, ahol a CASE IH AF10 MacDon vágóasztallal dolgozott hosszított műszakban. Eső, több tábla, gyakori forgók és változó hozamok nehezítették a munkát.

Az AF10 ennek ellenére többször is 100 tonna/óra feletti betakarítási teljesítményt ért el. A kijelzőn rögzített legmagasabb pillanatnyi érték 101,2 tonna/óra volt, 8,4 t/ha-os búzában, 11,8 km/h-s munkasebességnél. A teljes műszak során 60 tonna/óra átlagos teljesítményt, 12–13 hektár/óra területteljesítményt és mindössze 0,12%-os átlagos teljes veszteséget mértünk.



A nyári demók során szerzett tapasztalatok így nem egyetlen tábla vagy egyetlen munkanap eredményét mutatják. A különböző helyszíneken és körülmények között végzett munka sokkal többet mond el arról, hogyan viselkednek a kombájnok akkor, amikor valóban aratni kell velük.

Ha a következő szezonra kombájnban gondolkodik, a CASE IH betakarítógépekről és a MacDon vágóasztalokról Csordás Tamás, az AGRI CS betakarítási és MacDon termékmenedzsere ad további információt.

Csordás Tamás
CASE IH betakarítási és MacDon termékmenedzser
+36 20 421 3283, tamas.csordas@agrics.hu



„MISZEDTÜK!" BÁBOLNA TISZTASÁGÁÉRT

Együtt szedtük a szemetet az IKR Park környékén a „TeSzedd! – Önkéntsen a tiszta Magyarországért" hulladékgyűjtési akcióhoz csatlakozva.

Az elmúlt évekhez hasonlóan, idén is részt vettünk az országos kezdeményezésben, igyekeztünk hozzájárulni Bábolna tisztaságához. A környezetünk védelméért végzett közös munka nemcsak jó érzéssel tölt el bennünket, közösségépítő hatása is vitathatatlan.

Köszönjük mindenkinek, aki részt vett az akcióban!

BASILDONBAN JÁRTUNK!

A New Holland Partner Experience rendezvényén partnerünk, Maczkó Roland vett részt, ahol közvetlen közelről ismerhette meg a New Holland legújabb fejlesztéseit. A program során betekintést nyerhetett a T7 SWB gyártásának folyamatába, valamint megismerhette a traktor legfontosabb újdonságait és műszaki megoldásait. A gyárlátogatást követően a gépet szántóföldi körülmények között is kipróbálhatta, így nemcsak elméletben, hanem a gyakorlatban is megtapasztalhatta a T7 SWB teljesítményét és kezelhetőségét.





„SOKAT VEZETTEM, DE MÉG TÖBBET TANULTAM"

Martin Kubů harmadik ügyvezetőként kapcsolódott be közvetlenül az IKR Agrár vezetésébe, és azóta több telephelyen személyesen is megismerkedett a munkatársakkal. Az AGROFERT igazgatósági tagjaként is tevékenykedő vezető friss szemmel látja az 55 éves vállalatot: hamar felismerte a csapat erejét, és határozott elképzelése van arról, mire van szükség a továbblépéshez. Személyes tapasztalatairól, az együttműködésben rejlő lehetőségekről és a változó mezőgazdasághoz való alkalmazkodásról kérdeztük.



Néhány hónapja az AGROFERT Csoport képviselőjeként csatlakozott az IKR Agrár ügyvezetéséhez. Miben látja a csoport és legnagyobb magyarországi vállalata közötti együttműködés sikerének kulcsát?

Cégcsoportunk a mezőgazdasággal együttműködve jött létre és fejlődött, és ma is szorosan kötődik az ágazathoz. A mezőgazdaság jelenleg nehéz időket él az Európai Unióban, részben az éghajlati tényezők miatt. Ilyen körülmények között azok a vállalkozások tudnak fennmaradni és fejlődni, amelyek képesek a megújulásra, az együttműködésre és a közös munkára.

Elengedhetetlen, hogy építsünk a magyarországi vállalataink együttműködésére, és kihasználjuk a teljes cégcsoport közép- és dél-európai jelenlétében rejlő lehetőségeket is. Magyarországi ügyfeleinknek érezniük kell, hogy a cégcsoport mérete és ereje elsősorban számukra jelent előnyt.

Szeptemberben személyesen is részt vett az IKR fennállásának 55. évfordulóján. Milyen benyomásokat szerzett az ünnepségen és magyarországi látogatásai során?

Mindössze négyéves voltam, amikor az IKR megalakult. Míg egy ember 55. születésnapja általában visszafogottabb ünneplésre ad alkalmat, egy vállalat életében 55 év jelentős, örömteli mérföldkő.

Kellemes meglepetés volt számomra látni, milyen erősen kötődnek a munkatársak és az üzleti partnerek az IKR elmúlt 55 évéhez. Emberileg és szakmailag is kiváló csapatot ismertem meg, amelyre számíthatok. Nagyra értékelem, ahogyan együtt dolgoznak, összetartanak, közösen ünnepelnek, és amilyen büszkék a vállalatukra.

Külön öröm volt néhány szót váltani az IKR üzleti partnereivel, akik a jelenlegi együttműködést és a vállalat hosszú múltját egyaránt értékelik. Ezt minden üzleti szemlélettel gondolkodó ember szívesen hallja.

Az elmúlt hónapokban az IKR Agrár több telephelyét is felkereste. Miért tartotta fontosnak a személyes tapasztalatszerzést?

Sokat vezettem, de még többet tanultam. Hamar felismertem, miben rejlik az IKR ereje: a munkatársainkban.

Bárhol jártam eddig, motivált, az IKR iránt elkötelezett emberekkel találkoztam. Olyan kollégákkal, akik a mezőgazdaság nehéz helyzete ellenére mindent megtesznek azért, hogy vállalatunk piaci jelenléte erős maradjon, és továbbra is sikeresen működjön.

Bár a helyzet korántsem könnyű, mindenhol kedves kollégák fogadtak. Olyan emberek, akik a nehéz piaci körülmények között is megőrzik a mosolyukat és a hitüket abban, hogy jobbra fordulnak a dolgok. Ez pedig kulcsfontosságú.

Ön szerint mi az IKR Agrár legnagyobb értéke? Miben mutathat példát más agrárvállalkozásoknak?

Magyarország szinte teljes területén jelen vagyunk. Jelenleg a második helyet foglaljuk el a piacon, és szerencsére elég erősek vagyunk ahhoz, hogy átvészeljük az ágazat mostani, nehezebb időszakát.

Mezőgazdasági termékek és szolgáltatások széles választékát kínáljuk, amelyet az AGROTEC csoport mezőgazdasági gépeivel is tovább bővítünk. Ez lehetővé teszi, hogy akkor is megbirkózzunk a válsághelyzetekkel, ha valamelyik üzleti terület gyengébben teljesít.

A teljes AGROFERT csoportnak régóta meghatározó alapelve, hogy a termékek és szolgáltatások sokszínűségére támaszkodva kezelje a piaci ingadozásokat és megrázkódtatásokat. Ezekből jelenleg bőven kijut.

Nem eshetünk azonban abba a hibába, hogy azt gondoljuk: ez önmagában garantálja a sikert. A jelenlegi körülmények között aktívan kell keresnünk az új lehetőségeket és az új utakat. Rosszul sikerült a betakarítás egy térségben? Találhatunk üzleti lehetőségeket máshol? Más növények termesztését indokolja a változó éghajlat? Szerepelnek ezek vetőmagjai a kínálatunkban?

Így őrizhetjük meg és erősíthetjük tovább piaci pozíciónkat.

Az idei év különösen nehéz volt a mezőgazdaság számára, és a klímaváltozás kihívásaival hosszabb távon is számolnunk kell. Hogyan érinti mindez az IKR Agrárt?

Ezek a külső tényezők nemcsak az IKR-t, hanem az egész mezőgazdaságot érintik. A piacon összességében kevesebb lesz – vagy már most is kevesebb – az értékesíthető mezőgazdasági termék, ami felfelé hajtja az árakat. Emiatt nőnek a takarmányköltségek, és az állattenyésztésben, valamint az élelmiszer-ellátási lánc egészében is emelkednek az árak. A földgáz drágulása pedig a műtrágyák költségét is növeli.

A helyzetet tovább súlyosbítják a brüsszeli beavatkozások, amelyek sokszor még nehezebbé teszik a gazdálkodók életét. Ezekkel a kihívásokkal azonban mindenütt meg kell küzdenünk, ahol jelen vagyunk.

A mai Európai Unióban vállalkozást működtetni korántsem sétagalopp, miközben minden irányból erősödik a verseny. A továbblépés útját az innováció, az új megközelítések és a precíziós gazdálkodás olyan megoldásai jelentik, amelyek korszerű technológiákra és szántóföldi eszközökre, köztük drónokra épülnek.

Ígéretes irányt jelent a korszerű műtrágyák alkalmazása is, amelyek lehetővé teszik az alacsony karbonlábnyomú növénytermesztést.

Továbbra is alapelv, hogy az AGROFERT Csoport minden vállalatának gazdasági, környezeti és társadalmi szempontból is fenntarthatóan kell működnie. A gyakorlatban ehhez arra is szükség lehet, hogy merjünk más növényeket termeszteni, más technológiákat vagy eljárásokat alkalmazni. Meggyőződésem, hogy meg fogunk birkózni ezekkel a kihívásokkal.

MŰTRÁGYA

A TERMÉKFEJLESZTÉS ÚJ DIMENZIÓJA:

válasz a klímaváltozásra és a piaci kihívásokra

A mai mezőgazdaságban sokszor nem az jelenti a legnagyobb előnyt, hogy mekkora teljesítményű gép dolgozik a gazdaságban, hanem az, hogy mennyi ideig tud folyamatosan munkában maradni. Az időjárási szélsőségek, a szűkös agrotechnikai időablakok és a folyamatosan növekvő költségek mellett egy váratlan gépleállás ma már nem egyszerű kellemetlenség, hanem komoly anyagi veszteség is lehet.



A hazai szántóföldeken az utóbbi években tapasztalt kihívások összetettek. A gazdálkodóknak egyszerre kell megfelelniük szakmai, környezeti és gazdasági elvárásoknak. Hutter Ádám szerint az IKR Agrár termékfejlesztését jelenleg három fő tényező határozza meg: „Alapvetően a termékfejlesztésnek van egy szakmai iránya: hogyan lehet többet, eredményesebben és jobbat termelni. A másik irányt a körülmények – az időjárási szélsőségek – kényszerítik ki. A harmadik pedig a gazdaságosság elve és a kialakult piaci helyzet, amit a terményárak és a költségek határoznak meg. A nem túl magas termésátlag és az alacsony árak nagyon rossz szorzatot adnak, ami általános spóroláshoz vezetett a szektorban."



A legnagyobb problémát jelenleg az időjárási szélsőségek, különösen az elhúzódó, hónapok óta tartó csapadékhiány jelenti. A szárazság nemcsak a növények fejlődését akasztja meg, hanem a talajt, mint élő közeget is súlyosan károsítja.

ÉLETET LEHELNI A KISZÁRADT TALAJOKBA

Országszerte elmondható, hogy hónapokon át nem esett érdemi csapadék. A talaj felső 10–40 cm-es rétege teljesen kiszáradt. Hutter Ádám szemléletes párhuzammal írja le a jelenlegi helyzetet: „A talaj a jelenlegi állapotában olyan, mint egy háború utáni ország: kicsit kizsarolták, kirabolták, kifosztották, és a romokat kell újjáépítenünk. A talaj élő szervezet, de a teljesen kiszáradt rétegekben az életfunkciók leállnak. Újra csak akkor lesz benne élet, ha csapadékot kap, átnedvesedik, a hasznos gombák, baktériumok és organizmusok visszatérnek, és újra beindulnak az életfolyamatok."

Amikor a csírázó növény keresi a tápanyagot és a biológiailag aktív közeget, a talaj a tartós szárazság után nem tud azonnal regenerálódni és gyorsan tápanyagot szolgáltatni. „Különösen a lehűlő időszakban lassulnak le az élettani folyamatok. Ezért az IKR Agrár Kft. egy olyan egyedülálló folyékony nitrogénformulát fejlesztett ki, amely szerves kötésű tápanyagokat, cukrokat és élettani hatású komponenseket tartalmaz. A szervetlen és a szerves formulát ötvözzük, hogy a csapadékkal együtt életet leheljünk a talajba, felgyorsítva a tápanyagszolgáltató képességet."

RETARD NITROGÉNTECHNOLÓGIA: HATÉKONYSÁG ÉS KÖRNYEZETTUDATOSSÁG

A fejlesztések másik kiemelt iránya a szilárd nitrogénműtrágyák védelme és hatékonyságuk növelése. Az IKR Agrár a világ egyik legnagyobb vegyipari vállalatával együttműködésben olyan bevonatolási technológiát vezet be a hazai piacra, amellyel a szilárd műtrágyaszemcsékre folyadék formájában felvitt hatóanyag megóvja a nitrogént a kimosódástól és az elpárolgástól, valamint fokozatosan táplálja a növényt hónapokkal a talajba kerülése után is. „A hagyományos készítményekkel ellentétben a retard technológiával kezelt műtrágyák a csapadék hatására nem áznak ki hirtelen a talajból, hanem a talajkolloidokhoz kötődve szabályozott, folyamatos tápanyagszolgáltatást biztosítanak a növény gyökérzónájának."

Hutter Ádám kiemelte, hogy a kísérleti eredmények még a legszélsőségesebb időjárási körülmények között is egyértelműen igazolták a technológia létjogosultságát: „Három országrészben, három teljesen eltérő technológiai gyakorlat mellett végeztünk kísérleteket a 27%-os nitrogénműtrágyával. A talajban lévő nitrogénszintet és annak mozgását 0–30 és 30–60 cm-es rétegekben is folyamatosan mértük. Az eredmények igazolták: ez a retard technológia a legolcsóbb, legnépszerűbb nitrogénforrásra alkalmazva is olyan hozamtöbbletet eredményez, ami a ráfordított költség többszörösét képes visszahozni. **Nemcsak költségkímélő, hanem jól alkalmazkodik az olyan időjárási szélsőségekhez, mint a hosszú ideig tartó csapadékhiány."**



RUGALMAS MEGOLDÁS MINDEN KULTÚRÁBAN

A bevezetés előtt álló két új fejlesztés – a biológiai hatású folyékony nitrogén és a retard bevonatos szilárd nitrogén – univerzálisan alkalmazható bármely szántóföldi kultúrában. A jelenlegi időszakban különösen az őszi vetésű növények – a kalászosok és a repce – tavaszi fejtrágyázására célozzák meg a termékeket, de a folyékony formula akár már az őszi alapműveléssel egy menetben is kijuttatható.

A gazdasági környezet alakulása miatt kiemelten fontos szempont volt az ár-érték arány. Az ördögi kör – miszerint a gyenge termés miatti alacsonyabb bevétel kevesebb tápanyag-visszapótláshoz vezet – csak okos technológiával törhető meg.

> *„Olyan termékeket fejlesztettünk, amelyekkel a hektárköltséget nem növeljük, de érdemi hozzáadott értéket teremtünk. Attól, hogy egy évjárat rossz és költséghatékony megoldásokat kell alkotnunk, a termék ne legyen kevésbé értékes. A célunk az, hogy a gazdálkodók biztonsággal, rugalmasan reagálhassanak a tavaszi időjárásra: az első fejtrágyázással nem vállalnak elviselhetetlen költségkockázatot, de biztosítják a hozampotenciált."*

A fejlesztések mögött komoly kutatómunka áll: a retard technológia a világ egyik vezető gyártójának többéves fejlesztési eredménye, míg a szerves-szervetlen folyékony formula az IKR Agrár saját tapasztalatain és kísérletein alapul.

Az új termékek 2026 novemberétől már elérhetővé válnak az IKR Agrár Kft. kínálatában, felkészítve a hazai termelőket a következő szezon kihívásaira.

Keressék bizalommal az IKR Agrár Kft. területi képviselőit!
Olvassa be a QR kódot!

www.ikragrar.hu

QUADTRAC

A NÉGYHEVEDERES
technológia etalonja
– MEGÚJULT A CASE IH QUADTRAC

A nagyteljesítményű erőgépek világában kevés olyan típus létezik, amely önálló kategóriát teremtett magának. A Case IH Quadtrac több mint két évtizede etalonnak számít a négyhevederes csuklós traktorok között, és mára a nagyüzemi gazdálkodás egyik meghatározó szereplőjévé vált. A 2026-os modellév nem csupán új csúcsmodellt hozott a kínálatba, hanem számos olyan műszaki fejlesztést is, amelyek tovább növelik a termelékenységet, a kezelői komfortot és a talajkímélő munkavégzés hatékonyságát. De vajon mit jelent mindez a magyar nagygazdaságok számára?



AMIKOR A TELJESÍTMÉNY ÖNMAGÁBAN MÁR NEM ELEGENDŐ

A mezőgazdasági gépgyártás fejlődését hosszú ideig elsősorban a teljesítmény növekedése határozta meg. A munkagépek szélességének növekedésével és a gazdaságok koncentrációjával párhuzamosan egyre nagyobb motorteljesítményre volt szükség ahhoz, hogy a szűk munkacsúcsok idején is biztosítható legyen a megfelelő napi területteljesítmény. Napjainkra azonban a lóerő önmagában már nem jelent versenyelőnyt. Legalább ilyen fontos kérdéssé vált, hogy ezt a teljesítményt miként képes a traktor veszteség nélkül a talajra átadni, miközben megőrzi annak szerkezetét és minimalizálja a talajtömörödést.

Ebben a kategóriában a Quadtrac neve mára fogalommá vált. A Case IH már közel harminc éve következetesen fejleszti a négyhevederes csuklós traktorok koncepcióját, amely napjainkra a nagyteljesítményű erőgépek egyik legismertebb konstrukciójává nőtte ki magát. A 2026-os modellév ezt a filozófiát viszi tovább: nagyobb teljesítmény, fejlettebb futómű, korszerűbb digitális technológiák és még hatékonyabb üzemeltetés jellemzi az új generációt.

EGY TECHNOLÓGIA, AMELY KATEGÓRIÁT TEREMTETT

Amikor a Case IH 1996-ban bemutatta az első Quadtrac modellt, egy teljesen új irányt nyitott a nagyteljesítményű traktorok fejlesztésében. A négy egymástól függetlenül hajtott gumiheveder alkalmazása jelentősen eltért a korábban ismert kéthevederes konstrukcióktól. A rendszer egyszerre biztosított kiváló vonóerőt, kis talajnyomást és nagyfokú stabilitást, miközben a csuklós kormányzásnak köszönhetően a manőverezhetőség sem szenvedett csorbát.

Az elmúlt közel három évtized során a Quadtrac folyamatos fejlesztéseken ment keresztül, de az alapfilozófia változatlan maradt: a lehető legnagyobb motorteljesítményt kell úgy hasznos munkává alakítani, hogy közben a talaj szerkezete a lehető legkisebb mértékben sérüljön. Ez a szemlélet napjainkban talán még fontosabb, mint valaha, hiszen a fenntartható gazdálkodásban a talajvédelem kiemelt szerepet kap.

A 2026-os modellév újdonságai ezt a jól bevált alapot fejlesztik tovább. Az új High Efficiency Drive System (HDS) immár minden Quadtrac modellen elérhető, megjelent a sorozat új zászlóshajója, a Quadtrac 785, miközben tovább fejlődött a kezelői környezet, a hidraulika és a precíziós gazdálkodási technológia is.

A LEGERŐSEBB QUADTRAC -GENERÁCIÓ EDDIG

A 2026-os modellcsalád nyolc különböző teljesítményszintet kínál, így a gazdaságok pontosan az adott felhasználási területhez választhatják ki a megfelelő modellt.

A modellpaletta jól mutatja, hogy a Case IH minden üzemmérethez kínál megfelelő alternatívát. Míg a 475–595 modellek elsősorban a nagyüzemi gazdaságok és a nagy teljesítményű munkagépeket üzemeltető vállalkozások igényeit szolgálják ki, addig a 645, 715 és 785 modellek már a legnagyobb munkaszélességű talajművelő eszközök és vetőgépek kiszolgálására készültek.

A kínálat csúcsán álló Quadtrac 785 már 16 literes, hathengeres FPT Cursor motort alkalmaz. A legnagyobb modell maximális teljesítménye eléri a 853 lóerőt, miközben a legnagyobb forgatónyomaték 3681 Nm. Ezek az értékek jól mutatják, hogy a fejlesztés célja nem csupán a nagyobb teljesítmény elérése volt, hanem annak biztosítása is, hogy a motor alacsony fordulatszámon, kiemelkedő nyomatékkal dolgozzon. Ez különösen fontos a nagy vonóerőt igénylő talajművelési munkák során, ahol a kedvező nyomatékgörbe közvetlenül hozzájárul a gazdaságosabb üzemeltetéshez.

POWERDRIVE VAGY CVXDRIVE? KÉT ELTÉRŐ FILOZÓFIA, UGYANAZ A CÉL

A Quadtrac vásárlói számára az egyik legfontosabb döntés nem a motorteljesítmény kiválasztása, hanem a megfelelő hajtáslánc meghatározása. A Case IH ezért a modellcsaládot két különböző sebességváltó-koncepcióval kínálja.

A jól ismert PowerDrive teljes terhelés alatt kapcsolható powershift sebességváltója továbbra is azok számára jelent ideális megoldást, akik elsődlegesen maximális vonóerőt igénylő munkákat végeznek. A nagy mechanikai hatásfoknak és az egyszerű, robusztus felépítésnek köszönhetően ez a hajtáslánc kiváló választás mélylazításhoz, szántáshoz vagy nagy munkaszélességű kultivátorok üzemeltetéséhez. A váltó gyors fokozatváltásai és megbízható működése hosszú évek óta bizonyítottak a legnehezebb körülmények között is.

Ugyanakkor már elérhető a CVXDrive fokozatmentes hajtómű is, amely teljesen eltérő megközelítést képvisel. A fokozatmentes erőátvitel lehetővé teszi, hogy a motor mindig az optimális fordulatszám-tartományban üzemeljen, miközben a haladási sebesség fokozatmentesen változtatható. Ez különösen előnyös olyan munkák során, ahol gyakori sebességváltoztatásra van szükség, illetve közúti szállításnál vagy precíziós gazdálkodási feladatoknál, ahol a pontos munkasebesség meghatározó tényező.

Fontos azonban kiemelni, hogy nem minden Quadtrac modell rendelhető CVXDrive hajtáslánccal. A választék kialakításakor a Case IH figyelembe vette az egyes modellek tipikus felhasználási területét, így a gazdaságok valóban az adott technológiához leginkább illeszkedő konfigurációt választhatják.

A Quadtrac modellcsalád különlegessége, hogy a fokozatmentes CVXDrive hajtómű nem a legnagyobb modellekhez kapcsolódik. A 475, 525 és 555 modellek rendelhetők PowerDrive vagy CVXDrive erőátvitellel is, így a felhasználók a munkavégzés jellegéhez igazíthatják a hajtásláncot. Az 595-ös modelltől kezdődően azonban a Case IH kizárólag a nagy mechanikai hatásfokú PowerDrive powershift sebességváltót kínálja. Ez jól tükrözi a nagyobb modellek elsődleges felhasználási területét, ahol a maximális vonóerő és a folyamatos nagy terhelés melletti hatékony erőátvitel élvez elsőbbséget.

A NÉGYHEVEDERES RENDSZER - A QUADTRAC LEGNAGYOBB ELŐNYE

A Quadtrac neve az elmúlt közel három évtizedben összeforrt a négyhevederes futóművel. Bár ma már több gyártó kínál hevederes nagyteljesítményű traktorokat, a Case IH volt az első, amely ezt a konstrukciót sorozatgyártásban valósította meg, és máig ez jelenti a típus egyik legfontosabb műszaki megkülönböztető jegyét.

A rendszer alapját a négy egymástól teljesen függetlenül mozgó hevederegység adja. A futómű kialakítása lehetővé teszi, hogy minden heveder külön alkalmazkodjon a talaj egyenetlenségeihez, ezáltal folyamatosan maximális felületen érintkezzen a talajjal. Ennek eredménye a kiemelkedő vonóerő, a minimális kipörgés és az alacsony talajnyomás.

A Quadtrac futóművének egyik sajátossága a Positive Drive rendszer, amely pozitív meghajtással továbbítja a motor teljesítményét a hevederekhez. Ez a megoldás nagy terhelés mellett is biztosítja a megbízható erőátvitelt, miközben jelentősen csökkenti a kopást és növeli a futómű élettartamát. A hevederek automatikus feszítése és az akár 26°-os függőleges lengési szög lehetővé teszi, hogy a traktor egyenetlen terepen is folyamatosan megőrizze stabilitását és tapadását.

A 2026-os modellévtől kezdődően valamennyi Quadtrac modellben elérhetővé válik az új High Efficiency Drive System (HDS) futómű. Az átdolgozott kialakítás tovább javítja a hajtás hatásfokát, csökkenti a gördülési ellenállást és hozzájárul az üzemanyag-felhasználás optimalizálásához, miközben a futómű tartóssága is tovább nőtt.

HIDRAULIKA - FELKÉSZÍTVE A LEGNAGYOBB MUNKAGÉPEKRE

A mai nagygazdaságokban a munkagépek hidraulikus igénye folyamatosan növekszik. A nagy munkaszélességű vetőgépek, sávművelő kultivátorok vagy nagy teljesítményű talajművelő eszközök már olyan olajszállítást és emelőerőt igényelnek, amely néhány évvel ezelőtt még kivételesnek számított.

Ennek megfelelően a Quadtrac modellek nagy teljesítményű, zárt központú, terhelésérzékelős (CCLS) hidraulikarendszerrel készülnek. A vásárlók 216 vagy akár 428 liter/perc szállítási teljesítményű hidraulikaszivattyú közül választhatnak, amely elegendő tartalékot biztosít a legnagyobb hidraulikaigényű munkagépek számára is. A rendszer akár nyolc elektrohidraulikus kihelyezett szeleppel rendelhető, valamint természetesen elérhető a Power Beyond csatla-

MAXIMÁLIS EMELÉSI MAGASSÁG	NÉVLEGES TELJESÍTMÉNY	MAXIMÁLIS TELJESÍTMÉNY	MOTOR
QUADTRAC 475	475 LE	525 LE	FPT CURSOR 13
QUADTRAC 525	525 LE	578 LE	FPT CURSOR 13
QUADTRAC 555	555 LE	608 LE	FPT CURSOR 13
QUADTRAC 595	595 LE	647 LE	FPT CURSOR 13
QUADTRAC 645	645 LE	699 LE	FPT CURSOR 13
QUADTRAC 715	715 LE	778 LE	FPT CURSOR 16
QUADTRAC 785	785 LE	853 LE	FPT CURSOR 16

MODELL	MOTOR	POWERDRIVE (16×2 POWERSHIFT)	CVXDRIVE (FOKOZATMENTES)
QUADTRAC 475	FPT CURSOR 13	✓	✓
QUADTRAC 525	FPT CURSOR 13	✓	✓
QUADTRAC 555	FPT CURSOR 13	✓	✓
QUADTRAC 595	FPT CURSOR 13	✓	-
QUADTRAC 645	FPT CURSOR 13	✓	-
QUADTRAC 715	FPT CURSOR 16	✓	-
QUADTRAC 785	FPT CURSOR 16	✓	-





kozás is, amely a modern vetőgépek és talajművelő eszközök egyik alapvető követelménye.

A nagy teljesítményű hidraulikarendszer nem csupán a munkagépek kiszolgálását segíti elő, hanem gyorsabb munkavégzést, pontosabb szabályozhatóságot és kisebb veszteségeket is eredményez.

DIGITÁLIS TECHNOLÓGIA A NAGYGAZDASÁGOK SZOLGÁLATÁBAN

Napjainkban egy 700 lóerős traktor már nem kizárólag erőgépként működik. A modern gazdaságokban ugyanilyen fontos szerepet kap az adatkezelés, a gépek közötti kommunikáció és a precíziós gazdálkodás támogatása.

Ennek megfelelően a Quadtrac valamennyi modellje AFS Pro 1200 érintőképernyős monitorral szerelt, amely a gép valamennyi fő funkcióját egyetlen felületen kezeli. A rendszer támogatja az ISOBUS-kommunikációt, az automata kormányzást, a táblavégi forduló automatizálását és a munkagép-vezérlést is.

A Case IH FieldOps platform segítségével a gépadatok valós időben követhetők, a géppark teljesítménye elemezhető, míg a távoli diagnosztikai lehetőségek jelentősen csökkenthetik a váratlan állásidőt. A Tech Package csomagok tovább bővítik ezeket a lehetőségeket, így a Quadtrac nem csupán a legnagyobb teljesítményű traktorok közé tartozik, hanem a digitális gazdálkodás egyik központi eleme is.



MIT MUTATNAK A MAGYARORSZÁGI ÜZEMELTETÉSI TAPASZTALATOK?

A Quadtrac teljes modellpalettája elérhető a hazai piacon, ugyanakkor a magyar gazdaságok igényei alapján jól kirajzolódik, hogy mely típusok váltak a legnépszerűbbé.

A 2026-os kínálat csúcsát ugyan a Quadtrac 715 és az új Quadtrac 785 képviseli, azonban Magyarországon továbbra is a Quadtrac 645 tekinthető a legelterjedtebb modellnek. Teljesítménye, mérete és üzemeltetési költségei olyan egyensúlyt kínálnak, amely kiválóan illeszkedik a hazai nagygazdaságok és bérvállalkozók igényeihez.

Az elmúlt évek tapasztalatai ugyanakkor azt mutatják, hogy azok a gazdaságok, amelyek Quadtrac 645-ről 715-ös modellre váltottak, kifejezetten kedvező visszajelzéseket adtak. Elsőre sokan arra számítanak, hogy a nagyobb motor automatikusan magasabb üzemanyag-fogyasztást eredményez, a gyakorlat azonban több esetben ennek éppen az ellenkezőjét mutatta.

Ugyanazon munkagéppel dolgozva a Cursor 16 motorral szerelt Quadtrac 715 számos üzemben kedvezőbb fajlagos üzemanyag-felhasználást produkált. A nagyobb hengerűrtartalomnak és a magasabb forgatónyomatéknak köszönhetően a motor kisebb terhelés mellett, alacsonyabb fordulatszám-tartományban képes ugyanazt a munkát elvégezni, ami bizonyos munkakörülmények között nemcsak nagyobb napi területteljesítményt, hanem gazdaságosabb üzemeltetést is eredményezhet. Ez természetesen mindig függ a munkagéptől, a talajadottságoktól és a munkamélységtől, de a hazai felhasználói tapasztalatok egyértelműen azt mutatják, hogy a nagyobb teljesítmény nem feltétlenül jelent nagyobb fogyasztást.

TERMÉKMENEDZSERI SZEMMEL

A Quadtrac sikerének titka véleményem szerint soha nem kizárólag a motorteljesítményben rejlett. A Case IH már az első generáció bemutatásakor felismerte, hogy a nagyteljesítményű traktorok valódi értékét nem az határozza meg, hány lóerőt képesek előállítani, hanem az, hogy ezt a teljesítményt milyen hatékonysággal tudják a talajra átadni.

A 2026-os generáció pontosan ezt a filozófiát viszi tovább. Az új HDS futómű, a továbbfejlesztett hajtásláncok, a nagy teljesítményű hidraulikarendszer és a digitális szolgáltatások nem öncélú fejlesztések, hanem olyan megoldások, amelyek a mindennapi munkavégzés során mérhető előnyt jelentenek. A Quadtrac ezzel nem csupán a Case IH zászlóshajója, hanem egy olyan technológiai platform, amely jól mutatja, milyen irányba fejlődnek a világ legnagyobb teljesítményű mezőgazdasági erőgépei.

ÖSSZEGZÉS

A Quadtrac neve közel három évtizede egyet jelent a négyhevederes csuklós traktorok kategóriájával. A 2026-os modellév ezt az örökséget nem megváltoztatni kívánja, hanem továbbfejleszteni. Az új HDS futómű, a kibővített modellpaletta, a Cursor 16 motorral szerelt új zászlóshajó, a fejlett hidraulikarendszer és a legmodernebb precíziós gazdálkodási technológiák együttesen olyan gépcsaládot alkotnak, amely a világ legnagyobb mezőgazdasági üzemeinek igényeire készült.

Magyarországon ugyan továbbra is a Quadtrac 645 számít a legelterjedtebb típusnak, a 715 és az új 785 megjelenése jól mutatja, hogy a mezőgazdasági technológia fejlődése nem állt meg. A nagyobb teljesítmény, a fejlettebb hajtásláncok és a korszerű digitális szolgáltatások nem csupán nagyobb napi területteljesítményt kínálnak, hanem hozzájárulnak a gazdaságosabb és fenntarthatóbb üzemeltetéshez is.

A Quadtrac ezért ma már sokkal több, mint egy nagyteljesítményű traktor. Egy olyan technológiai etalon, amely közel harminc éve meghatározza a kategória fejlődési irányát, és amely a 2026-os generációval ismét magasabbra helyezte a mércét.

Markovics Tamás
Case IH termékmenedzser



Keresse az Önhöz legközelebbi **AGRI CS** értékesítő kollégát!

www.agrics.hu

CASE IH
FARMLIFT 737 ÉS FARMLIFT 742
ELŐRENDELÉSI AJÁNLAT

FARMLIFT 737
99 900 € +ÁFA

FARMLIFT 742
106 500 € +ÁFA

ELŐRENDELÉS MOST AJÁNDÉK EXTRÁKKAL

3 ÉV 3000 ÜZEMÓRA TELJESKÖRŰ GARANCIA
Gyári garancia

Quicke 3 m³ gabonakanál

Quicke raklapvilla

Műszaki vizsga

ELŐRENDELÉS ÉS TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:
CSORDÁS TAMÁS
+36 20 421 3283
tamas.csordas@agrics.hu

AGROTEC Group | AGRICS MAGYARORSZÁG

A jelen tájékoztatás nem minősül a Ptk. szerinti ajánlatnak. A feltüntetett ár tájékoztató jellegű, a gép felszereltségétől és az egyedi feltételektől függően változhat.Bármely adásvételi szerződés kizárólag írásban, a Felek jogosult képviselőinek aláírásával jöhet létre.

55 év BÁBOLNÁRÓL

– és a történet megy tovább

Kevés magyar agrárvállalat mondhatja el magáról, hogy több generáció szakmai pályáján is nyomot hagyott. Az IKR Agrár története 1971-ben indult Bábolnáról hódító útjára a földeken. Ötvenöt évvel később ugyanitt találkoztak azok, akik részesei voltak ennek a történetnek – és azok, akik ma írják tovább.









AHOL MINDEN ELKEZDŐDÖTT

Szeptember 10–11-én két napra ismét Bábolnára irányult a szakma figyelme. Az IKR Agrár 55 éves jubileuma egyszerre adott alkalmat a visszatekintésre és arra, hogy a jelen és a jövő kérdéseiről beszéljünk.

1971-ben Bábolnán indult útjára az IKR elődje, a CPS (Corn Production System) – az a szakmai rendszer, amely dr. Burgert Róbert vezetésével új szemléletet hozott a hazai kukoricatermesztésbe. Öt és fél évtized alatt sok minden megváltozott a magyar mezőgazdaságban, a névhez kapcsolódó tudás, a magas minőség, az új megoldások keresése és a gazdálkodókkal kialakított kapcsolat azonban végigkísérte az IKR Agrár történetét.

EGY ÜNNEP, AMELYNEK SZEMÉLYES SZEREPLŐI IS VOLTAK

A jubileumi ünnepség első napján dr. Drucskó Zoltán, az IKR Agrár operatív ügyvezetője mellett Bóna Szabolcs agrár- és élelmiszergazdaságért felelős miniszter és dr. Árvay Nikolett országgyűlési képviselő köszöntötte a vendégeket.

A jubileum különleges résztvevői voltak dr. Burgert Róbert családjának képviselői is: fia, Burgert Gábor és unokája, Burgert András. Jelenlétük kézzelfogható közelségbe hozta azt az 1971-es kezdetet, amelyről ezen a napon sok szó esett.

Bóna Szabolcs személyes szálon is kapcsolódik az IKR Agrárhoz: pályája elején két évet töltött a vállalatnál gyakornokként. Köszöntőjében így fogalmazott:

„Olyan vállalkozás születésnapja ez, amely jelzőfényt jelentett a magyar agráriumban az elmúlt ötvenöt évben.”





Beszéde végén pedig azt kívánta, hogy az 55 év „csak a koragyerekkora legyen az IKR-nek”, és még sokáig szolgáljon jelzőfényül a magyar agráriumnak.

A megnyitót vers, koszorúzás és Spányi Antal székesfehérvári megyés püspök áldása tette teljessé.

A JELEN KÉRDÉSEI KERÜLTEK AZ ASZTALRA

A jubileum második napján már egyértelműen a szakmáé volt a főszerep. Közel kétszáz gazdálkodó és partner érkezett a rendezvényre, a program pedig azokra a kérdésekre koncentrált, amelyek 2026-ban közvetlenül befolyásolják egy gazdaság döntéseit.

Szó esett a gazdasági környezetről, a finanszírozási lehetőségekről, a hitelbiztosításról, a terménypiaci kockázatokról és a következő szezon kilátásairól. A korábbi évtizedek tapasztalatai is visszatértek: Gráf József korábbi agrárminiszter és Zászlós Tibor, a Magyar Állattenyésztők Szövetségének elnöke, a Mezőfalva Zrt. igazgatója részvételével a CPS öröksége és alkalmazkodóképessége is terítékre került.

A szakmai program az előadótermen kívül is folytatódott. A kültéri kiállítói területen az IKR Agrár mellett az AGROFERT Hungária cégcsoport két társvállalata, az AGROTEC Magyarország és az AGRI CS Magyarország is bemutatkozott. Az IKR Agrár műtrágyákkal és precíziós talajmintavételi technológiával, a társvállalatok pedig mezőgazdasági gépekkel várták a résztvevőket.



MIT VISZÜNK TOVÁBB AZ 55 ÉVBŐL?

Az 55 éves jubileum két napja jól megmutatta, mennyit változott az elmúlt évtizedekben az IKR Agrár körül a mezőgazdaság és vele együtt maga a vállalat is. Az 1971-ben újdonságnak számító termesztési rendszer helyét ma precíziós technológiák, egyre összetettebb inputanyag-megoldások és adatokra épülő döntéstámogatás egészíti ki. A lényeg azonban ma is ugyanaz: jól használható, könnyen alkalmazható válaszokat adni azokra a problémákra, amelyekkel a földeken és a gazdaságukban nap mint nap szembesülnek a gazdálkodók. Ötvenöt év tapasztalata az IKR Agrár legnagyobb előnye. A felhalmozott tudás és az ezen alapuló innovatív fejlesztések felbecsülhetetlen értéket jelentenek – olyan értéket, amelynek igazi haszonélvezői a gazdaságok. Az IKR Agrárnál pedig 55 éve változatlanul az a mércénk, hogy a földeken hasznosuló, nélkülözhetetlen segítőtárs legyünk!

HARDI 70

HETVEN ÉV INNOVÁCIÓ, *A KÖVETKEZŐ SZEZON SZOLGÁLATÁBAN*





2027-ben ünnepli fennállásának 70. évfordulóját a dán HARDI, amely 1957 óta fejleszt permetezéstechnikai megoldásokat a mezőgazdaság számára. A vállalat kezdettől fogva egyetlen területre összpontosít: **a növényvédő szerek pontos, hatékony és biztonságos kijuttatására.** Ez a következetes fókusz tette lehetővé, hogy a HARDI mára a permetezéstechnika egyik meghatározó nemzetközi gyártójává váljon, termékei pedig **több mint 100 országban** legyenek jelen.

A HARDI történetét kezdettől fogva az új műszaki megoldások keresése és a folyamatos innováció határozta meg. Ennek egyik fontos mérföldköve **a membránszivattyú megjelenése volt.** A vállalat elsőként vezetett be a mezőgazdasági permetezéstechnikában olyan szivattyúkonstrukciót, amelyben membrán választja el a permetlevet a mechanikus alkatrészektől. Ez jelentősen hozzájárult a szivattyúk üzembiztonságának, tartósságának és élettartamának növeléséhez.

Az ezt követő évtizedekben a HARDI számos további műszaki fejlesztéssel bővítette permetezéstechnikai megoldásait. Elsők között alkalmazott polietilén tartályokat, jelentős szerepet vállalt a műanyag fúvókák fejlesztésében, majd olyan technológiai újításokkal írta be magát a szakma történetébe, mint a **TWIN FORCE levegőrásegítéses permetezési rendszer, a TurboFiller vegyszerbekeverő egység, az intelligens i-funkciókra épülő folyadékrendszer, a DynamicFluid4 szabályozás vagy a SmartCom kommunikációs platform.** Ezek az innovációk jól mutatják, hogy a HARDI nem egyszerűen követte a piac fejlődését, hanem számos esetben maga jelölte ki annak irányát.

Napjainkban a HARDI széles permetezőgép-kínálattal áll a gazdálkodók rendelkezésére, **a kisebb függesztett modellektől egészen a nagy teljesítményű önjáró permetezőkig.**

A függesztett gépek közül **a MASTER sorozat jelenti a belépést a professzionális HARDI permetezéstechnikába.** Az 1000, 1200, 1500 és 1800 literes tartálymérettel elérhető modellek akár **18 méteres szórókerettel** is rendelhetők, így ideális megoldást jelentenek kisebb és közepes méretű gazdaságok számára. Egyszerű felépítésük, megbízható működésük és kedvező fenntartási költségük miatt praktikus választást jelentenek a mindennapi növényvédelmi munkákhoz.

A MEGA sorozat a nagyobb kapacitást és területteljesítményt igénylő gazdaságok számára készült. Az akár **2200 literes tartály,** a korszerű folyadékrendszer és a fejlett vezérlési megoldások lehetővé teszik, hogy a függesztett gépek rugalmassága nagyobb napi munkateljesítménnyel párosuljon. A pontos kijuttatást támogató elektronikai rendszerek és a kezelőbarát kialakítás hatékony munkavégzést tesznek lehetővé a mindennapi növényvédelmi feladatok során.

A vontatott permetezők között a **NAVIGATOR a HARDI egyik legismertebb típusa.** A sorozat népszerűsége nem véletlen: **a NAVIGATOR hosszú évek óta bizonyít Európa legkülönbözőbb gazdálkodási körülményei között.** A család **3000, 4000, 5000 és 6000 literes tartálymérettel** érhető el, miközben a szórókeretek akár **39 méteres munkaszélességig** rendelhetők. Ez lehetővé teszi, hogy a gép a közepes családi gazdaságoktól a nagy területen gazdálkodó vállalkozások igényeihez egyaránt alkalmazkodjon. A kedvező súlyelosztás, a stabil futómű, a fejlett folyadékrendszer és a precíziós gazdálkodást támogató megoldások széles köre egyaránt hozzájárul ahhoz, hogy a NAVIGATOR ma is a vontatott permetezők egyik meghatározó típusa maradjon. Konstrukciója hosszú évek óta bizonyít, miközben folyamatosan bővül korszerű precíziós megoldásokkal.



A HARDI vontatott permetezőinek új generációját az AEON képviseli. Fejlesztése során a nagy területteljesítmény, a kezelői komfort és az automatizált működés egyaránt fontos szempont volt. Az AEON korszerű folyadékrendszerrel, intelligens vezérlési megoldásokkal és precíziós technológiákkal támogatja a hatékony és pontos munkavégzést.

Az önjáró permetezők között **az ALPHA a HARDI nagy területteljesítményre tervezett, jól bevált gépcsaládja.** A **4200 és 5100 literes tartályváltozatok,** a széles szórókeret-választék, a korszerű elektronikai rendszerek és a kényelmes kezelői környezet a nagy területek hatékony növényvédelmi munkáit támogatják.



A HARDI közelgő 70 éves jubileuma mögött folyamatos műszaki fejlesztés és a permetezéstechnika iránti következetes elkötelezettség áll. **A vállalat meghatározó újításai és mai korszerű gépei ugyanazt a célt szolgálják: a növényvédelmi munkák pontosabbá, hatékonyabbá és gazdaságosabbá tételét.**

Érdemes ezért a következő szezonra már időben felkészülni. **Október 1-jétől keresse az AGROTEC Magyarország Kft. értékesítőit, és tájékozódjon a HARDI előrendelési ajánlatairól!**

Az előrendelési időszakban lehetőség nyílik arra, hogy gazdasága igényeihez megfelelő MASTER, MEGA, NAVIGATOR, AEON vagy ALPHA modellt válasszon, a szükséges felszereltséggel és az aktuális előrendelési feltételekkel. **A korai döntés pénzügyi előnnyel járhat, és kiszámíthatóbbá teheti a következő szezonra történő gépbeszerzést is.**

Az AGROTEC szakemberei a megfelelő konfiguráció kiválasztásától a finanszírozási lehetőségek áttekintéséig támogatják a gazdálkodókat.

Használja ki az előrendelés előnyeit, tervezzen előre, és készüljön a 2027-es szezonra a HARDI 70 évnyi permetezéstechnikai tapasztalatával!

Találja meg gépértékesítőjét!
Olvassa be a QR-kódot
további információkért.

www.agrotec.hu

A SIKER **NEM SZERENCSE,** *hanem* **TUDATOS TÁRSASJÁTÉK**



A szélsőséges időjárási viszonyok között elért kimagasló eredmények mögött tudatos technológiaválasztás és professzionális üzemi háttér áll. Jó bizonyíték erre a 2050 hektáron gazdálkodó Cibakert Kft., melynek agronómiai igazgatója, Zabolai Gyula elárulta, miként érnek el jó termést a legszárazabb évjáratokban is. A siker fontos összetevői között van a precíziós gazdálkodás és az IKR Agrár Kft.-vel ápolt stratégiai partnerség is.

A modern, intenzív növénytermesztésben a Cibakert Kft. nem a leegyszerűsített képletekben, hanem a rendszerszintű gondolkodásban hisz. A Nagyrév, Kétpó és Csorba térségében gazdálkodó cég 2050 hektáros területéből 2000 hektár öntözhető, de ez önmagában kevés lenne a sikerhez, a jó termés mögött komoly technológiai fegyelem és összehangolt logisztika áll.

„A gazdálkodás egy nagy társasjáték. Ennek az egyik eleme vagyok csupán, de rajtam kívül ott vannak a kollégák, köztük például a traktorosok, akik nagyszerűen teszik a dolgukat. Az odafigyelés és precizitás, ahogy a talajt előkészítik, ahogy a termesztés során elvégzendő munkaműveleteket végrehajtják, az alapja mindennek. Hiszen jó alapok nélkül nincs jó termés" – vallja Zabolai Gyula agronómiai igazgató.



A gazdaság szerkezetét a piaci igények és a vetésváltás szigorú szabályai alakítják, megszabva a mindennapok ritmusát. „A gazdaság gerincét 540-600 hektár csemegekukorica adja. Emellett szokott lenni 100 hektár borsónk, valamint a piaci és feldolgozóipari igényektől függően 40 hektár körüli étkezési vagy kifejtőbab. Szójából mintegy 200 hektárral dolgozunk, míg az őszi búzánk 340–360 hektárt tesz ki. Utóbbinál 100 hektár szigorú fajtaszortiment szerinti vetőmag, amit közvetlenül a Júlia Malom igényeire szabva termelünk meg. Napraforgót idén 260 hektáron, repcét 200 hektáron vetettünk, a fennmaradó területeken pedig árukukoricát termesztettünk."

CSEMEGEKUKORICA-TECHNOLÓGIA: KULCS A PRECIZITÁS ÉS REAKCIÓKÉSZSÉG

A gazdaság igazi zászlóshajója a csemegekukorica. Június 8-tól kezdődően hőösszeg szerinti meghatározással kerültek a földbe a magok azokon a táblákon, melyek kiváló példái a tudatos szakmai munkának. A technológia már a tápanyag-utánpótlásnál a termőhely pontos adottságaihoz igazodik.

„A tápanyag-utánpótlás precíz talajmintavétel alapján történik. Nem egységesen szórjuk a területekre a műtrágyát, hanem a talaj foltonkénti igényeit elégítjük ki. Enélkül ma már nincs sikeres gazdálkodás" – hangsúlyozza az agronómiai igazgató. Ennek keretében tavaszi alaptrágyaként az IKR Agrár Kft.-től vásárolt MAS 27% Linz és NPK 15-15-15 Linz műtrágyát juttattak ki, 70 kg/ha foszfor- és kálium-, valamint 160–170 kg/ha nitrogén-hatóanyagot biztosítva. A tápanyag-utánpótlás részeként 30%-os DAM (IKR) 100 liter/hektár kijuttatására is sor került, folyamatos öntözés mellett.





A növényvédelem szintén intenzív és fegyelmezett stratégiára épült: vetéssel egy menetben Force 1,5 G (12 kg/ha) talajfertőtlenítő, alapgyomirtásként Wing P (4 l/ha), majd poszt-emergens kezelésként Laudis (2,25 l/ha) került a területre.

A cég a Dessert R78 hibridre esküszik, amely igazi „terminátorként" viselkedik. „Rendkívül stabil, jól tolerálja az időjárási anomáliákat, zárt csővége miatt pedig a madárkár is esélytelen. Egy olyan szélsőséges évjárathoz, mint az idei, elengedhetetlen ez a fegyelem. A szezonban mindössze 26 mm természetes csapadék hullott, az állomány éltető elemét a lineárokkal kijuttatott 236 mm öntözővíz jelentette."

A kártevők elleni védekezésben Zabolai Gyula szerint a rugalmasság a siker kulcsa. „A biológia dinamikus dolog, nem szabad dogmatikusan kezelni, hiszen nincs két egyforma év. A csapdázási adatokat figyelve a selyemhányáskor elvégzett első kezelés kritikus, hogy megelőzzük az első betelepülési hullámot. A lepkevédelmet Coragen + Karate Zeon, illetve Coragen + Wizard kombinációkkal oldottuk meg. Emellett minden lepkekezelésnél adunk cinktúlsúlyos lombtrágyát és biostimulátort."



A tudatos technológia nagyon szép eredményt hozott. A fajta hajlamos a duplacsövűségre, idei évben a szélsőséges időjárás ellenére a termés-eredmények 19-22,5 t/ ha között alakultak. Egy olyan szezonban, amikor minden milliméter víz számít, ez a teljesítmény önmagáért beszél.

AZ IKR AGRÁR PARTNER A GONDOLKODÁSBAN ÉS A LOGISZTIKÁBAN

A Cibakert Kft. és az IKR Agrár Kft. kapcsolata több évtizedes múltra tekint vissza. Zabolai Gyula tudatosan élesztette újjá és mélyítette el ezt a szövetséget, elsősorban a prémium minőségű tápanyagok és növényvédő szerek terén.

„Régóta használom az IKR műtrágyáit. Fontos számomra a garantált minőség: szilárd műtrágyánál nem kapunk poros, rossz anyagot, ami tárolásnál vagy kijuttatásnál gondot okozna. A folyékony műtrágyáik pedig valódi oldatok. Ez a chemigation berendezéseken keresztüli tápanyag-kijuttatásnál létkérdés: a finom dugattyúkat a visszaoldott, lebegő anyagokat tartalmazó műtrágyák gyorsan koptatják, míg az IKR termékei kímélik a rendszert."

A termékminőség mellett a logisztikai rugalmasság az a tényező, ami miatt az IKR Agrár nélkülözhetetlen partner egy ekkora üzemi méretnél. „Egy 2000 hektáros öntözött gazdaságban a tárolókapacitás szűk keresztmetszetté tud válni. Nem engedhetem meg, hogy a műtrágya a szabad ég alatt várakozzon. Az IKR logisztikája non plus ultra: pontosan akkor, abban a menynyiségben érkezik meg az anyag a telepre – legyen az műtrágya vagy növényvédő szer –, amikorra megbeszéljük. Ez az átlátható és rugalmas együttműködés adja a biztonságot."

MINIMUMTÖRVÉNY ÉS SZAKMAI ALÁZAT

Zabolai Gyula életútja sem mindennapi: katonai pályára készült, majd fél év villamosmérnöki kitérő után talált rá a hivatására a mezőgazdaságban. BSC diplomája után növényorvosi és mestertanári képzettséget is szerzett. A gyakorlati szemlélet és az elméleti tudás ötvözése határozza meg mindennapi döntéseit.

„A kedvenc vesszőparipám a Liebig-féle minimumtörvény. Mindig a legkisebb mennyiségben jelen lévő termelési tényező határozza meg az összterméseket. Nekünk ebben a nagy társasjátékban az a dolgunk, hogy ezeket a kilengéseket kiegyenlítsük. Ahogy Dr. Eke István mondta: a mezőgazdaságban nincs jó döntés, csak a legkisebb rossz. De ha az alapok – a talaj, a tápanyag és a növényvédelem – rendben vannak, akkor a legnehezebb évjáratban is talpra állunk."

Keressék bizalommal az IKR Agrár Kft. területi képviselőit!
Olvassa be a QR kódot!

www.ikragrar.hu

Több mint

EGY ÉVTIZED CASE IH-VAL

Márkanagykövet lett A GERGELY FARM



Egy új kombájn vagy traktor kiválasztása mögött több szempontot is mérlegelni kell. Számít a terület nagysága, a táblák mérete és elhelyezkedése, a szállítási kapacitás, az üzemeltetés költsége, és az is, hogy a gépet milyen körülmények között kell munkára fogni. A gesztelyi Gergely Farmnál ezek a szempontok több mint egy évtizede kapcsolódnak össze a CASE IH gépeivel. A családi gazdaság 2013 óta kizárólag CASE IH erő- és betakarítógépeket vásárol. Most két AF10 kombájn és egy Quadtrac 715 érkezett a gazdaságba, a Gergely Farm pedig Magyarország első hivatalos CASE IH Márkanagykövete lett.

TÖBB MINT EGY ÉVTIZED CASE IH-VAL

A vállalkozást 1992-ben Gergely József alapította. A Gergely Farm ma is családi vállalkozásként működik. Mintegy 1200 hektár saját területen gazdálkodnak, emellett a környéken bérmunkát is végeznek. A 20 fős csapat a növénytermesztés mellett terményfelvásárlással, inputanyag-kereskedelemmel és állattenyésztéssel is foglalkozik.

Az őszi búza, az őszi árpa, a repce, a napraforgó és a kukorica mellett minden évben borsót is vetnek. A változatos növénytermesztéshez eltérő betakarítási körülmények is társulnak, így a gépeknek többféle munkában kell helytállniuk.



A géppark történetében 2013 jelentett fontos fordulópontot. Azóta erő- és betakarítógépből kizárólag CASE IH gépeket vásárolnak. Erről Gergely Dávid így beszélt:

„2013 óta erő- és betakarítógépből kizárólag CASE IH gépeket vásárolunk."

A most átadott két AF10 már a 11. és 12. CASE IH kombájn a gazdaságban. A beruházás egy több mint tíz éve tartó CASE IH-s géphasználat újabb állomása.

KÉT AF10 VÁLTOTTA KI A KORÁBBI HÁROM KOMBÁJNT

Az idei nyári betakarítás során a két AF10 mintegy 1300 hektáron dolgozott. Őszi árpa, őszi búza, repce, borsó és durumbúza is szerepelt a betakarított növények között. Az előző szezonban hasonló nagyságrendű terület betakarításához még három kombájnra volt szükség.

A Gergely Farm táblái között jelentős különbségek vannak. A legkisebb terület 0,8 hektár, a legnagyobb 130 hektár, az átlagos táblaméret pedig 10–12 hektár körül alakul. A két AF10 átlagosan 5–6 hektárt takarított be óránként.

Az átlagos üzemanyag-felhasználás hektáronként 14-15 liter körül alakult. Ebben a repce, a gabonafélék és a borsó mellett azok a területek is szerepeltek, ahol a szalmát visszahagyták, illetve a származványt aprították.

A korábbi 8250-es és 9250-es kombájnokhoz képest az új gépeknél a kezelőfelület is változott. A nagyobb méretű, nagyobb felbontású kijelző gyorsabban reagált, és Dávid szerint hardveres és szoftveres oldalon egyaránt előrelépést jelentett. A Harvest Command működésében is javulást tapasztaltak. Az új gépeknél megjelent telematika pedig olyan információkat ad számukra, amelyeket a korábbi kombájnoknál még nem használtak.

AZ EGYIK AF10 HEVEDEREN, A MÁSIK KERÉKEN DOLGOZOTT

A két kombájn közül az egyik hevederes, a másik kerekes járószerkezettel dolgozott. A választásnál a talajállapot mellett a gépek vonulása és az üzemeltetési költség is szempont volt.

A hevederes járószerkezet előnye elsősorban nedvesebb körülmények között jelentkezhet. A nagyobb felfekvő felület kisebb talajterhelést jelent, ami az őszi betakarításnál különösen fontos lehet.

„A hevederes járószerkezetnek megvan az az előnye, hogy főleg őszi betakarításkor nem károsítjuk annyira a talajt, illetve hogy nedvesebb körülmények között is lehet betakarítani."

A kerekes AF10-nél ezzel szemben az alacsonyabb üzemeltetési költség és a nagyobb távolságok gyorsabb megtétele volt fontos. A kétféle járószerkezet így eltérő gyakorlati szempontokra adott választ ugyanazon gazdaságon belül.



41 LÁBAS MACDON ÉS GERINGHOFF ADAPTEREK

Az AF10-ekhez 41 lábas, 12,5 méteres MacDon flexibilis hevederes vágóasztalt választottak. A technológia nem volt ismeretlen a gazdaságban, hiszen a korábbi kombájnokon is ilyen adaptereket használtak. Dávid a repce és a borsó betakarítását emelte ki, ahol jó tapasztalatokat szereztek a működésről és a megbízhatóságról.

„Minden várakozásunkat felülmúlta. Nyilván tudtuk, hogy mit vásárolunk, hiszen az előzővel is nagyon meg voltunk elégedve."

Napraforgóra 12 méteres, sorfüggetlen, szárzúzós Geringhoff adaptert választottak. Ennél a megoldásnál az is szempont volt, hogy a korábbi adapterük is ilyen kivitelű volt. A szárzúzással egy külön menetet és egy külön traktormunkát tudtak megtakarítani.

A megoldásnak volt némi többletüzemanyag-igénye, ezt azonban a gazdaságban elfogadható kompromisszumnak tartották, mivel a napraforgó szármaradványának kezelését részben már a betakarítás során elvégezték.

A gépparkban egy 12 soros Geringhoff Mais Star Horizon kukoricaadapter is megtalálható.

A betakarítás során a szórásra is figyeltek. Dávid elmondása szerint a korábbi generációhoz képest szemmel láthatóan kevesebb szórást tapasztaltak, és néhány mérésnél búzában 0,5–0,6 százalék körüli értékeket mértek.

A TELJESÍTMÉNYT A LOGISZTIKÁNAK IS KÖVETNIE KELLETT

A két AF10 kiszolgálásához az idei betakarításban egy átrakókocsit és négy szállító járművet használtak. Emellett a távolságtól és a hozamtól függően egy, két, esetenként három nyerges vontató is bekapcsolódott a munkába.

A kombájnok menet közben is ürítettek, nagyjából 5–6 km/órás haladási sebességnél. Ez akkor volt különösen hasznos, amikor a gépek nagyobb táblákon dolgoztak, vagy gyorsan kellett egyik területről a másikra átvonulni.

A táblák közötti vonulás a munkaszervezésnek is adott némi mozgásteret. Mire a kombájnok az egyik tábláról a másikra értek, a szállítási oldalon is volt idő felzárkózni.

QUADTRAC 580-RÓL 715-RE VÁLTOTTAK

A Gergely Farm 2011 óta használ törzscsuklós traktorokat, Quadtracot pedig 2016 óta. Az előző gép egy Quadtrac 580 volt, amely a gazdaságban több mint 5000 üzemórát dolgozott problémamentesen.

Az 5000 üzemóra körüli futást már korábban is megfelelő gazdasági pontnak tartották a gépcserére. Amikor az újabb beruházás lehetősége felmerült, a nagyobb teljesítményű modell mellett döntöttek. A kereskedői ajánlat és az azonnali elérhetőség is szerepet játszott a döntésben.

„Ha már vásárolunk, akkor miért ne vásárolnánk egy picit nagyobbat, egy picit nagyobb teljesítményűt, amivel talán rövidebb idő alatt végig tudunk érni a melón?"

A Quadtrac 715 még kevés üzemórával rendelkezett ahhoz, hogy hosszú távú tapasztalatokat lehessen levonni róla. A 580-as után azonban már az első időszakban is érezhető volt a teljesítmény- és munkateljesítménybeli előrelépés.

MAGYARORSZÁG ELSŐ CASE IH MÁRKANAGYKÖVETE

A Gergely Farm mostani gépvásárlásaihoz egy különleges szakmai elismerés is társult: a gazdaság lett Magyarország első hivatalos CASE IH Márkanagykövete.



Ennek az elismerésnek a jelentőségét jól mutatja a Gergely Farm géphasználatának története. 2013 óta kizárólag CASE IH erő- és betakarítógépeket vásárolnak. A most érkezett két AF10 már a 11. és 12. CASE IH kombájn a gazdaságban. A Quadtracokkal pedig 2016 óta dolgoznak.

Mindeközben a gépeknek valódi üzemi munkában kellett bizonyítaniuk. A gazdaság mintegy 1200 hektár saját területen dolgozik, emellett bérmunkát is végez, a táblaméretek 0,8 és 130 hektár között változnak, a betakarítás pedig többféle növényt érint. Az idei szezonban két AF10-nel oldották meg azt a mintegy 1300 hektáros nyári betakarítást, amelyhez egy évvel korábban még három kombájn kellett.

A Márkanagykövetői cím ebben a történetben nem egy új kezdet, hanem annak az elismerése, amiért a Gergely Farm több mint tíz éve dolgozik: a CASE IH gépeknek évről évre, hektárról hektárra bizonyítaniuk kell a gazdaságban.

A Gergely Farm története így nem egyetlen gépvásárlásról szól, hanem egy hosszú távú géphasználati tapasztalatról, amely most újabb fontos állomáshoz érkezett. A két AF10 és a Quadtrac 715 már ennek a következő fejezetét írja – a gesztelyi földeken, a mindennapi munkában.

Keresse az Önhöz legközelebbi **AGRI CS** értékesítő kollégát!

www.agrics.hu



NEM MINDEGY, MEKKORA KOCKÁZATOT VÁLLALUNK MAGUNKRA – MIÉRT ÉRDEMES AZ ALAPBIZTOSÍTÁS HELYETT „A" TÍPUSÚ NÖVÉNYBIZTOSÍTÁST VÁLASZTANI?

A termés mennyisége nem csupán a magban rejlő genetikán, a jól átgondolt technológián és a szakmai tudáson múlik. Az időjárás évről évre egyre kiszámíthatatlanabb, a termelésben rejlő kockázat pedig egyre nagyobb. Egy rosszkor érkező fagy, egy aszályos időszak vagy éppen egy felhőszakadás nemcsak a termést veszélyeztetheti, hanem egy teljes gazdaság eredményességét is alapjaiban befolyásolhatja. Éppen ezért ma már nem mindegy, hogy a termelő mekkora kockázatot vállal magára, és mekkorát ad át a biztosítónak.

A 2026-os év ismét megmutatta, milyen gyorsan fordulhatnak meg egy szezon terméskilátásai. Az őszi vetések sok helyen biztatóan indultak, később azonban komoly veszteségek alakultak ki. „Február közepén még optimistán indultunk neki a szezonnak. Az őszi vetésekre jött hideg, januárban szinte az egész hónapban hó borította a földeket, minden adott volt egy jó szezonhoz" – emelte ki Cseh Péter, az IKR Agrár Kft. pénzügyi igazgatója. A folytatás azonban egészen másképp alakult.

„Az ország szinte minden pontján – a Dél-Dunántúl kivételével – másfél-kéttonnás búzatermést láttunk. Ez hektáronként nagyjából 100-120 ezer forintos árbevételt jelentett, miközben az önköltség 300 ezer forint körül alakult. Így még a támogatásokkal együtt sem fordul pozitívba a mérleg" – teszi hozzá.

A 2026-os szezon egyik legfontosabb tanulsága éppen ezért az lehet, hogy a szélsőséges időjárás ma már a növénytermesztés egyik alapvető üzleti kockázata.

NEM MINDEGY, MILYEN BIZTOSÍTÁS VAN A GAZDA MÖGÖTT

Az IKR Agrár inputanyag finanszírozási konstrukcióiban a megfelelő növénybiztosítás fontos feltétel. Egy kizárólag tűz-, jég- és viharkárra szóló alapbiztosítás ezt az elvárást ugyan teljesíti, de a termelő valódi időjárási kockázatai ennél jóval szélesebb körűek.

„Az „A" típusú biztosítás egy összkockázatú konstrukció. Ebben benne van az aszály, a fagykár, a felhőszakadás, az árvíz, a tűz és a jégkár is. A különbség tehát nem pusztán az árban van, hanem abban, hogy mekkora kockázat marad a termelőnél, és mekkorát vállal át a biztosító" – magyarázza Böröcz Renáta, az IKR Agrár Kft. biztosítási tanácsadója.

Az „A" típusú biztosítás díja ugyan magasabb egy szűkebb kockázati körű alapbiztosításénál, de a támogatással együtt már érdemes újra átszámolnunk, hogyan járunk jobban. „Hiába magasabb a díja egy „A" típusú biztosításnak, az állami támogatás miatt a nettó költség már egészen más képet mutat. Az „A" típusú konstrukcióhoz magasabb minimum támogatási szint kapcsolódik, mint a „B" és „C" típusú biztosításokhoz, ezért érdemes nem pusztán a bruttó díjat, hanem a támogatás után ténylegesen fizetendő összeget és az ezért kapott szélesebb fedezetet együtt vizsgálni"– hangsúlyozza Böröcz Renáta.

Ha például egy őszi vetésű növénynél már a téli fagykockázatot is szeretnénk beépíteni a biztosításba, és átszámoljuk, kiderül, hogy a szűkebb biztosítás és az „A" típusú konstrukció nettó költsége között már nincs is akkora különbség.

NE JÚNIUSBAN GONDOLJUNK ELŐSZÖR A BIZTOSÍTÁSRA!

A biztosításnál nemcsak a választott konstrukció, hanem az időzítés is kulcsfontosságú. „Lényeges, hogy a gazdák ne csupán az egységes kérelem beadásakor, júniusban gondoljanak először a biztosításra. Ha például az őszi vetés tavasszal fagykárt szenved, vagy felhőszakadás éri, és addig még nincs rajta biztosítás, akkor már nincs mit tenni" – tette hozzá Böröcz Renáta.

A biztosítás nem lesz olcsóbb attól, hogy a termelő később köti meg, a kockázat viszont addig is fennáll. Az őszi vetésű növényeknél ezért különösen fontos, hogy a biztosítást minél hamarabb megkössék a termelők. Ha a terület vagy a vetésszerkezet később változik, a szerződés módosítható. A lényeg, hogy a növény ne maradjon hónapokig védelem nélkül.

BIZTONSÁG AZ INPUTANYAG MÖGÖTT IS

A kérdés az IKR Agrár számára nemcsak biztosítási, hanem finanszírozási szempontból is fontos. Az integrátor olyan konstrukciókat kínál, amelyekben a gazdálkodó a termeléshez szükséges inputanyagokat meghatározott keretösszegig felhasználhatja, és csak a betakarítást követően fizet.

„Számunkra a kockázatcsökkentés miatt lényeges a biztosítás. Ha mi finanszírozzuk a termelést, akkor a biztosítás nekünk is garanciát jelent arra, hogy szélsőséges időjárás esetén is van mögötte fedezet" – tudtuk meg Cseh Pétertől.

Az IKR Agrár ugyanakkor nemcsak a biztosítás megkötésében segít. Böröcz Renáta az IKR-en keresztül bejelentett károk ügyintézését koordinálja a Groupama Biztosító felé, ahol a kárszakértői szemléket követően gondoskodnak a kártérítések rendezéséről. „A termelőnek nem kell egyedül végigvinnie a biztosítási ügyintézést. Mi ismerjük a konstrukciót és a folyamatot, így ebben is segítünk a partnereinknek"– mondja Böröcz Renáta.

Cseh Péter szerint ehhez társul az a pénzügyi előny is, hogy az IKR Agrárnál a biztosítás kockázatba lépésének és a díj tényleges megfizetésének nem kell egyszerre megtörténnie. „A kockázatba azonnal belépünk, fizetni viszont elég később. Ez komoly segítség a termelőnek."

A KÉRDÉS MÁR NEM AZ, HOGY KELL-E BIZTOSÍTÁS

A 2027-es szezonra talán már nem is az a legfontosabb kérdés, hogy kell-e növénybiztosítás, hanem az, hogy mekkora kockázatot szeretne a termelő saját maga viselni.

„Szélsőségek vannak. Lehet enyhe tél, de lehet egy hirtelen érkező, hó nélküli komoly lehűlés is. Ugyanez igaz a csapadékra: nemcsak az számít, mennyi esik, hanem az is, hogy mikor és milyen intenzitással. Ha rövid idő alatt hullik le nagy mennyiség, annak egy része elfolyik, és nem jut be a talajba. A termelő az időjárást nem tudja befolyásolni, a kockázatot azonban tudja kezelni. A klíma változik, soha nem látott szélsőségekkel találjuk szemben magunkat, és rövid idő alatt tönkre tud menni a termés. Egyelőre az egyik legfontosabb védekezési lehetőség a biztosítás" – hívta fel a figyelmet Cseh Péter.

A tűz-, jég- és viharkárra szóló alapbiztosítás teljesítheti a finanszírozás minimumfeltételét, de az államilag támogatott, komplex „A" típusú növénybiztosítás ennél jóval szélesebb védelmet kínál. Az aszályt is magában foglaló kockázati körével olyan eseményekre is felkészítheti a gazdaságot, amelyek ma már korántsem számítanak rendkívülinek.



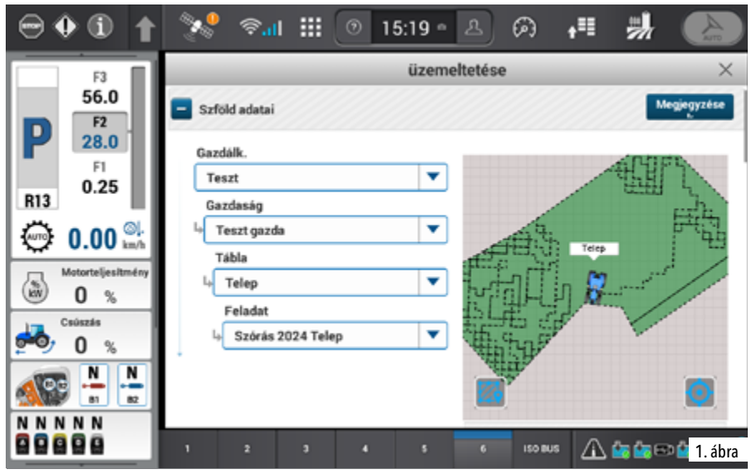


ADATOK A HÁTTÉRBEN, EREDMÉNYEK A SZÁNTÓFÖLDÖN

Precíziós szolgáltatások a színfalak mögött:

A NYERS ADATTÓL AZ ÉRTÉKES INFORMÁCIÓIG

A precíziós gazdálkodás ma már nemcsak a traktorra szerelt antennáknál kezdődik, hanem az adatok strukturálásánál és azok feldolgozásánál. Hiába a legdrágább technika a fülkében, ha az információk elvesznek a pendrive-ok, fájlformátumok és a különböző szoftverek útvesztőjében. Szolgáltatóként a mi feladatunk, hogy a káoszból rendszert építsünk, és a nyers adatokból a szántóföldön is működő, kézzelfogható agronómiai döntéshozatalhoz segítsük ügyfeleinket.



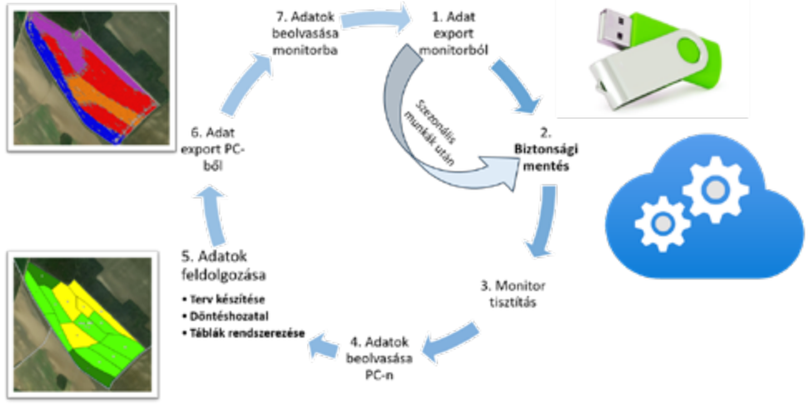
1. ábra

A GFFT-STRUKTÚRA ÉS AZ ADATMANAGEMENT KÖRFORGÁSA

A precíziós adatkezelés nulladik lépése a rendszerezés. Hiszen a saját számítógépünkön sem teszünk mindent egyetlen mappába, így a gépeken sem érdemes az összes vezetővonalat és feladatot egyetlen táblához rögzíteni. Gyakori probléma, hogy azért nem lehet megkezdeni egy műveletet, mert az adott tábla, pendrive vagy monitor megtelik. Minden a GFFT (Grower/Farm/Field/Task, azaz Gazdálkodó – Gazdaság – Tábla – Tevékenység) hierarchia felépítésével kezdődik. Ez a mappastruktúra a lelke mindennek: ha ez nincs rendben, később sokkal nehezebben találjuk meg a táblákat és egyeneseket, elvégzett feladatokat. (1. ábra)

Egyik ügyfelünk azt a rossz példát követte, hogy helyhiány miatt időszakosan törölte a monitorból az adatokat. Később az egyik bérmunkáját kellett bizonyítania, amit szerencsére még sikerült előhívni a monitorból egy lefedettségi térkép formájában, és PDF-ben közölni. Ebben az esetben többmilliós összeg múlt azon, hogy az adat rendelkezésre áll-e. Itt nem bevételt generált az adatok megléte, hanem egy felesleges kiadást előzött meg.

Ezért fontos, hogy pontosan és rendezetten kezeljük az adatokat, és rendszeresen mentsük őket évente, vagy akár a szezonális munkák után egy preferált tárhelyre (felhőbe, külső merevlemezre). A legjobb esetben két külön helyre, hogy meglegyen a redundancia. Még akkor is érdemes ezt megtenni, ha jelen pillanatban nem tart ott a gazdaság, hogy érdemben feldolgozza az adatokat, mert később egy agronómusnak nagyon sokat jelenthetnek. Nem földtől elrugaszkodott gondolat, hogy egy egyszerű talajművelés lefedettségéből származó magassági térkép alapján – más tényezők figyelembevételével – akár vetési tőszámtervet készítsünk. (2. ábra)



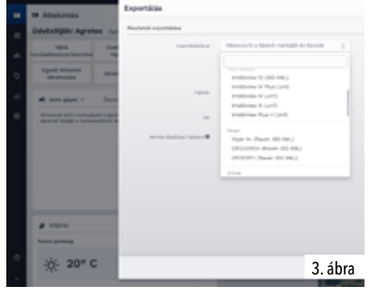
2. ábra

A modern adatmanagement egy folyamatos körforgás: tervezés, kijuttatás, visszacsatolás és elemzés.

A precíziós munka alapját jelentő táblahatárok többféle forrásból származhatnak:

- Földmérő által felvett adatok: WGS84 koordináták alapján (ez a legprecízebb megoldás).
- Kataszteri térképekből származó határok: Helyrajzi szám (HRSZ) alapon.
- Géppel felvett kontúrok: A valós munkavégzés során, a traktorral vagy kombájnnal körbejárva a területet.

A nehézség ott kezdődik, amikor a különböző forrásokból származó adatok kiterjesztése vagy koordináta rendszere (EOV) nem egyezik meg a traktor monitorja által elvárt típussal. Ha a formátum nem stimmel, a QGIS térinformatikai szoftverrel vagy a New Holland FieldOps platform segítségével szinte bármilyen nyers fájlt át tudunk konvertálni a megfelelő formátumra, így a gépek zökkenőmentesen tudják fogadni azokat, legyen az ISOXML, CN1 mappa vagy JohnDeere saját formátum. Egy gyors regisztráció után már használatra kész. (3. ábra)



3. ábra



4. ábra

Amikor a táblahatár már pontos, és a gép számára is olvasható, jöhet a terület optimalizálása. Itt lép be a képbe a Trimble PTx Farmengage, amelynek felületén professzionális szinten lehet nyomvonalakat tervezni. A szoftverrel hibátlan, tökéletesen párhuzamos egyeneseket (A-B vonalak) vagy a terep adottságait lekövető, bonyolultabb görbéket és kontúrokat is kialakíthatunk. Ez a precíz tervezés garantálja, hogy a gépkezelő a legkevesebb átfedéssel, a maximális területteljesítményt hozza ki a gépből. (4.ábra)

HOZAMADATOK:

Sokan alábecsülik a hozamadatok fontosságát, hiszen valóban sok hibával terhelt adatról van szó, de a New Holland FieldOps remek kiindulási pontot nyújt az adatok vizuális megjelenítéséhez – és nem csak New Holland kombájnok esetében. A megjelenítésen túl a jelmagyarázat szerkesztésével akár egyénre szabott elemzéseket is végezhetünk. Bizonyos területek adatait a „Rétegek elemzése" gombbal külön is megtekinthetjük. (5. ábra)

Érdekes felismerés volt az egyik ügyfelünk számára, amikor meglátta, hogy pont a permetező keretszélességének megfelelően volt gyengébb a termés. Az adott területen rosszabbul sikerült a növényvédelem, így a hozam is kevesebb lett. Ebből az apró felismerésből már egyértelmű volt a döntés, hogy optimalizálni kell a permetezőgépet.

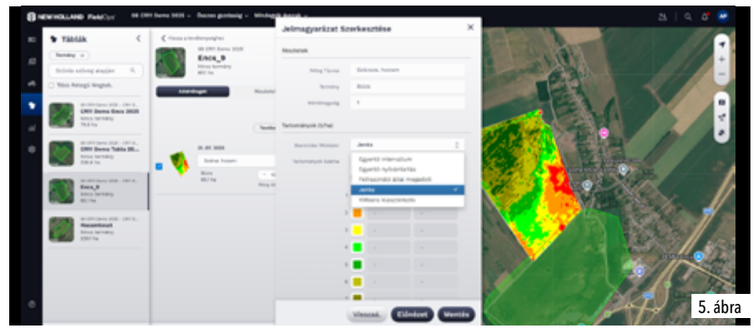
- Komplex feldolgozás és tanulás: Egy másik ügyfelünk a sokéves hozamadatait szerette volna tervek készítéséhez felhasználni. Számára (és minden mélyebb tudásra vágyó gazdálkodó számára) remek választás a Széchenyi István Egyetem Albert Kázmér Mosonmagyaróvári Karának Precíziós gazdálkodási szakmérnök képzése, vagy az egyhetes mikrotanúsítványt kínáló tanfolyama. Itt a résztvevők a gyakorlatban is megtanulják a szoftverhasználatot és az összefüggéseket.

- Költséghatékony indulás: Belépőszinten érdemes megismerkedni a Bayer Climate FieldView™ szoftverrel és az azt támogató csapattal. Ügyfelünk egy egyéves tesztlehetőség keretében egyszerűen létre tudta hozni a műtrágyaszóró terveit. Mivel a gépen csupán egy feloldókód hiányzott a megvalósításhoz, nem kellett többmilliós beruházást eszközölnie. Ez a példa mutatja, hogy kis lépésben, kis beruházásokkal is el lehet indulni a precíziós gazdálkodás útján.

Amennyiben szüksége van a következő apró lépés megtételére, vagy csupán hangosan szeretne együtt gondolkodni a lehetőségekről, keresse bizalommal kollégáinkat!

Precíziós csapat elérhetősége:
rtkblue@agrotec.hu

www.agrotec.hu



5. ábra

AZ IKR-TŐL A BIRKÓZÓSZŐNYEGIG

- a kihívások motiválják

PIROS TIBORT

Reggel hétkor az IKR Agrár Enyingi Területi Központjában kezdődik a munkanapja, délután négykor pedig már a birkózószőnyeg mellett áll. Piros Tibor nyolcadik éve vezeti az enyingi birkózó szakosztályt, és miközben munkaidőben rendeléseket intéz és kiszállításokat szervez, munka után harmincnál is több gyerek fejlődését segíti az edzőteremben. Idén pedig nemcsak edzőként, hanem versenyzőként is visszatért a szőnyegre.



Piros Tibor számára az IKR Agrár nem volt már teljesen ismeretlen világ, amikor 2018-ban csatlakozott az enyingi csapathoz. Édesanyja ugyanis korábban a vállalat műtrágya részlegén dolgozott adminisztrátorként, és Tibor gyerekkorában gyakran biciklizett ki hozzá.

Az élet először messzire sodorta, Londonban töltött öt évet. „Megegyeztem édesanyámmal, hogy ha ő egyszer nyugdíjas lesz, akkor hazaköltözöm. Ez így is történt. Amikor állást kerestem, éppen az enyingi telephelyen volt egy üresedés, így lettem az IKR Agrár csapatának tagja."

SZÍNES MINDENNAPOK

Tibor irodavezetőként sokféle feladatot lát el. „Rendeléseket veszek fel, rögzítek, továbbítok, emellett raktárügyeket intézek. A kiszállítások megszervezése is hozzám tartozik, hogy a kollégák munkája rugalmasan haladjon, a partnerek pedig időben megkapják a megrendelt termékeket" – sorolja a feladatokat. A munkája változatos, és talán éppen azt szereti benne legjobban, hogy nincs két egyforma napja.

A munkaidő azonban számára még nem ér véget azután, hogy becsukja az iroda ajtaját. Délután négy órától már a helyi általános iskolában áll a birkózószőnyegen. „Negyedik-ötödik osztályos lehettem, amikor megismerkedtem a birkózással. Megtetszett, és rendületlenül versenyeztem egészen az U20-as korosztályig" – idézte fel Tibor, aki a sportiskolai alapjai után fitnesz- és testépítő edzői végzettséget is szerzett, és a birkózással Londonban sem hagyott fel.

A VÁRATLAN FELKÉRÉS

Edzői pályafutása 2018-ban egy véletlen folytán indult el, amikor a nővére megkérte, hogy hozza el az unokaöccsét az edzésről. „Tíz perce lehettem az edzőteremben, amikor az edző felkért, hogy ha van rá kapacitásom, időm, energiám, akkor vágjak bele, tartsak én is tréningeket. Mire eldönthettem volna, mit szeretnék, már jött is a telefon: jövő héten kezdjek."

Az elmúlt nyolc év alatt közel száz gyermek fordult meg a kezei alatt az óvodásoktól a kamaszokig. A versenyek pedig sorra hozzák a sikereket, az enyingi és környékbeli fiatalok országos és nemzetközi mezőnyben is eredményesen szerepelnek.

„A csapat nemrég a Sárospatakon rendezett Visegrádi Négyek megmérettetésén öregbítette az egyesület hírnevét. A fiúk a közelmúltban Ausztriából öt aranyéremmel tértek haza, majd Szerbiába egy tanítványommal utaztam ki, és ő is elhozott egy aranyat és a kupát. A lányok történelmi sikereket értek el, ugyanis Fejér megye történetében először nyertek nemzetközi grundbirkózó versenyt, az országos döntőben pedig ezüstérmet szereztek. Női szabadfogásban, egyéniben is mindenki dobogós lett, emellett a csapatkupát is elnyerték. Legutóbb pedig Brnoból 3 aranyat, 1 ezüstöt, 2 bronzot és egy 4. helyet hoztunk el. Nagyon jól teljesített mindenki, örömmel álltak fel a dobogóra a magyar zászlóval."

Hosszan lehetne még sorolni az elmúlt évek eredményeit, Tibor mégsem egy-egy éremben



méri a sikert. „Mindegyikükre büszke vagyok, mert tényleg a szívüket-lelküket beleteszik az edzésen és a versenyen is."

PÉLDAMUTATÁS A SZŐNYEGEN IS

Tibor nemcsak a pálya széléről irányít, hanem maga is aktív versenyző maradt. Idén nyáron a veterán magyar bajnokságról mind kötöttfogásban, mind szabadfogásban aranyéremmel térhetett haza. A legnagyobb elismerés számára mégsem a saját vagy a gyerekek érmeiben mérhető. Nemrégiben egy korábbi londoni edzőpartnere kereste meg azzal a hírrel, hogy a közös tréningek és Tibor motivációjának hatására maga is elvégezte az edzői képzést. „Megköszönte azt, hogy velem együtt edzhetett annak idején és motiváltam. Azt mondta, ennek hatására lett edző. Ez számomra óriási elismerés."

Pontosan ezt szeretné átadni a saját tanítványainak is. Nemcsak fogásokat, technikát vagy versenyzési rutint, hanem kitartást és önbizalmat.

„Ameddig nem látom, hogy a tanítványaim elérik a saját céljukat, addig nem állunk meg. Azt szeretem ebben a munkában a legjobban, amikor elégedetten és boldogan távoznak az edzésről a gyerekek."



A KÖVETKEZŐ VETÉS
NAPRAFORGÓ-VETŐMAGJÁT
MÁR MOST ÉRDEMES ÁTGONDOLNI

Az IKR Agrár folyamatosan fejlesztő, megbízható nemesítőházakkal dolgozik, hogy a különböző termőhelyi adottságokhoz és termesztési igényekhez megfelelő napraforgóhibrideket kínálhasson.

Kérje aktuális ajánlatainkat területileg illetékes kollégáinktól!

MAXIMÁLIS HATÉKONYSÁG A BETAKARÍTÁSBAN:

A MACDON FD2 FLEXDRAPER®

ADAPTEREK EREJE

A modern mezőgazdaságban a betakarítási ablakok egyre szűkebbek, az időjárás kiszámíthatatlan, a terményárak és a gépi üzemeltetési költségek pedig megkövetelik a legmagasabb szintű hatékonyságot. Egy prémium teljesítményű kombájn mit sem ér, ha a vágóasztal nem képes egyenletesen és veszteségmentesen kiszolgálni a cséplőrendszert. A kanadai MacDon márka névjegye évtizedek óta egyet jelent a szalagos vágóasztal-technológia csúcsával, az **MacDon FD2 FlexDraper®** széria pedig új mércét állított fel a szántóföldeken.





MIÉRT JELENT ÁTTÖRÉST AZ FD2 A NEHEZEN BETAKARÍTHATÓ NÖVÉNYEKNÉL?

A hagyományos csigás vágóasztalok korlátai leginkább a dőlt, fekvő állományokban, a talajhoz közeli hüvelyeket nevelő szójában, vagy az aprómagvak és hüvelyesek – például borsó és lucerna – betakarításánál mutatkoznak meg. Az FD2 FlexDraper® szakít a csigás továbbítás elvével: a levágott terményt széles, gumírozott hevederek szállítják folyamatosan, kalásszal/hüvellyel előre a cséplőszerkezet felé.

- **Rugalmas keretrendszer és talajkövetés:** A hordozókeret és a kaszasín páratlan hajlítási tartománnyal bír. A háromrészes, csuklós vázszerkezetnek köszönhetően az adapter leköveti a legegyenletlenebb talajfelszínt is anélkül, hogy földet hordana be.
- **Veszteségmentes alacsony vágás:** A szójánál a legalsó hüvelyek földközeli elhelyezkedése miatt minden centiméter számít. Az FD2 ultraalacsony tarlómagasságot tesz lehetővé, megelőzve a pergetési veszteséget.
- **Dőlt, összegabalyodott állományok kezelése:** A speciális kialakítású Motorkerék (ClearFlow™ motorkerék-rendszer) és a kaszapengék agresszív vágásszöge a földre feküdt borsót vagy a megdőlt repcét is könnyedén felveszi.
- **Egyenletes anyagáram:** A szalagos továbbítás megszünteti a torlódást és a „csomókban" való behordást, ami közvetlenül növeli a kombájn cséplőkapacitását és csökkenti az üzemanyag-fogyasztást.

GYAKORLATBÓL

„A gyakorlatban dől el minden, és a magyarországi szántóföldi körülmények között az FD2 újra és újra bizonyít" – emeli ki **Csordás Tamás, az AgriCS Magyarország Kft. termékmenedzsere.**

„Amikor a gazdálkodókkal beszélgetek, a legnagyobb kihívásként szinte mindig a változó talajviszonyokat és a fekvő állományokat említik. A borsó és a szója betakarítása különösen kritikus pont a szezonban. A borsó hajlamos teljesen a földre feküdni, a hagyományos vágóasztalok pedig ilyenkor vagy rengeteg földet szednek fel – ami koptatja a gépet és rontja a terményminőséget –, vagy jelentős szár- és hüvelyveszteséget hagynak maguk után.

A MacDon FD2 esetében a rugalmas kaszasín és a precíz hidraulikus talajnyomás-szabályozás (FM100 Float Module) olyan finoman követi a felszínt, mintha lebegne a talaj felett. Borsóban és szójában ez konkrétan plusz mázsákat jelent hektáronként a magtartályban, hiszen a legalsó hüvelyeket is hibátlanul levágja.

Különösen büszkék vagyunk arra, hogy a **MacDon FD2 és a CASE IH Axial-Flow® kombájnjaink párosítása a létező leghatékonyabb kombináció a piacon.** Az Axial-Flow® rotoros cséplési technológiája rendkívül érzékeny a folyamatos, egyenletes anyagáramra. A MacDon szalagos rendszerének köszönhetően a termény szálirányban, tömörödés és csomósodás nélkül érkezik a rotorhoz. Ez nemcsak a cséplési minőséget javítja és a szemtörést minimalizálja, hanem a kombájn teljesítményét is a maximális szintre emeli, miközben érezhetően csökkenti a gép terhelését és a fogyasztást."



TÖBB MINT VÁGÓASZTAL: A MACDON NT ÖNJÁRÓ KASZÁK SZEREPE

A MacDon szakértelme nem ér véget a kombájn-adaptereknél. A gyártó kínálatában kiemelkedő helyet foglalnak el a **MacDon M és M1/NT sorozatú önjáró kaszák** is. Ezek a nagy teljesítményű gépcsodák elsősorban a kétmenetes betakarításban, a rendképzésben és a zöldtakarmány-betakarításban jelentenek verhetetlen alternatívát. Az önjáró kaszák kimagasló területteljesítményt, kiváló fordulékonyságot és a szalagos adapterekhez hasonlóan tökéletes rendképzést biztosítanak – legyen szó lucernáról, fűfélékről vagy egyéb ipari növényekről.

Keresse az Önhöz legközelebbi **AGRI CS** értékesítő kollégát!

www.agrics.hu



TALAJVÉDELMI TERVRE VAN SZÜKSÉGE?

Mutatjuk, hogyan készül!

Talajjavítás, 1500 m² feletti szőlő vagy gyümölcsös, illetve 500 m² feletti bogyós gyümölcsös telepítése, öntözés vagy hígtrágya termőföldön történő felhasználása – csak néhány példa azokra a mezőgazdasági beavatkozásokra, amelyekhez talajvédelmi tervre lehet szükség. Az IKR Agrár szakembereire ebben is számíthatnak a gazdálkodók, az ország egész területén.

A talajvédelmi tervről beszélve szinte bizonyos, hogy előbb vagy utóbb szükségessé válik egy olyan mezőgazdasági beavatkozás, amelyhez erre szüksége lesz. A termőföld védelméről szóló 2007. évi CXXIX. törvény szabályozza pontosan, hogy milyen esetekben kötelező a talajvédelmi terv, s azt is, hogy annak milyen szakmai és tartalmi követelményeknek kell megfelelnie.

Talajvédelmi tervet kizárólag az erre jogosult, a Nébih nyilvántartásában szereplő talajvédelmi szakértő készíthet. A megfelelő vizsgálatok és a szakszerű dokumentáció nemcsak a jogszabályi előírások teljesítését szolgálják, hanem a termőföld állapotának megőrzéséhez is hozzájárulnak.

De hogyan készül el a talajvédelmi terv a gyakorlatban, milyen vizsgálatokra van szükség, és mennyi idővel érdemes számolni? A folyamat részleteiről Kovács Attilát, az IKR Agrár ágazati mérnökét kérdeztük .



A HELYSZÍNI MINTAVÉTELTŐL A LABORIG

„Miután a gazdától beérkezik az igény, kimegyünk a helyszínre, ahol szelvényfeltárásokat végzünk vizsgálati célból. Talajmintát veszünk több ponton, majd elküldjük az IKR-rel szerződött, akkreditált laborba" – ismertette a folyamat első lépéseit Kovács Attila.

A vizsgálat megrendeléséhez a gazdálkodónak a terület helyrajzi számát, nagyságát, valamint a tervezett tevékenységet kell megadnia. Ez utóbbi azért fontos, mert a szükséges vizsgálatok köre attól függ, milyen beavatkozáshoz készül a talajvédelmi terv.

Bizonyos esetekben a talajminták mellett az öntözővíz vagy a talajvíz vizsgálatára is szükség lehet. Külső anyagok mezőgazdasági területen történő felhasználásakor – például hígtrágya, szennyvíziszap, komposzt vagy kotrási iszap esetén – a kijuttatni kívánt anyag összetételét is vizsgálhatják.

MIT KAP KÉZHEZ A GAZDÁLKODÓ?

A laboratóriumi eredmények alapján a talajvédelmi szakértő összeállítja a szükséges dokumentációt. Ennek központi eleme maga a talajvédelmi terv, amelyet a tervezett beavatkozástól függően további szakmai számítások és javaslatok egészítenek ki.

Ültetvénytelepítés esetén például tápanyag-utánpótlási javaslat készülhet, talajjavításnál pedig meghatározzák a felhasználandó anyag hektáronkénti dózisát. Hasonló számításokra lehet szükség hígtrágya, szennyvíziszap vagy egyes nem veszélyes hulladékok mezőgazdasági felhasználásakor is.

Az elkészült dokumentáció a tervezett tevékenységhez kapcsolódó hatósági eljárásban használható fel.

MENNYI IDŐVEL ÉRDEMES SZÁMOLNI?

A talajvédelmi terv elkészítését célszerű már a beruházás vagy a tervezett mezőgazdasági beavatkozás előkészítésekor elindítani.

Kovács Attila szerint a helyszíni mintavétel időpontját nemcsak a szakemberek leterheltsége, hanem az időjárási és talajviszonyok is befolyásolják. Ezt követik a laboratóriumi vizsgálatok, majd az eredmények értékelése és a dokumentáció összeállítása.

A teljes folyamat az igény beérkezésétől a kész terv átadásáig várhatóan 30–60 napot vesz igénybe.

Éppen ezért érdemes időben gondoskodni a talajvédelmi terv elkészíttetéséről, hogy a szükséges vizsgálatok és dokumentumok rendelkezésre álljanak a tervezett munkálatok megkezdéséhez. A terv 5 évig érvényes.

NEW HOLLAND
AGROTEC Magyarország
Kombájn előrendelés
Előrendelés
2027 modellévű kombájn
Választható extra
Akár 7,5 millió Ft értékű extrával.
CR kombájnok
CX8 kombájnok
CX5/6 kombájnok
RTK 2,5 cm pontosságú gyári robotkormányzás plusz IntelliSense
VAGY
5 év 1200 üzemóra teljeskörű gyári garancia
PLM1 szintű, 15cm pontosságú gyári hidraulikus robotkormányzás
VAGY
5 év 1200 üzemóra teljeskörű gyári garancia
RTK pontos robotkormányzás
VAGY
5 év 1000 üzemóra teljeskörű gyári garancia
Rendeld meg 2026. december 31-ig
Kérj ajánlatot!

A TELJESÍTMÉNY

már nem csak

LÓERŐBEN MÉRHETŐ

New Holland T7

LWB PLM Intelligence





A New Holland T7 LWB (Long Wheelbase) PLM Intelligence (PLMi) traktorsorozat a modern mezőgazdaság csúcstechnológiáját képviseli a 180 - 300 lóerő közötti motorteljesítmény szegmensben. A széria tervezésekor a gyártó a kiemelkedő teljesítményt, a digitális hatékonyságot és a prémium kezelői kényelmet ötvözte, így megalkotva egy olyan erőgépet, amely a legmagasabb műszaki és kényelmi elvárásokat támasztó gazdaságok és bérvállalkozók igényeinek is maximálisan megfelelnek.

A New Holland T7 LWB PLMi erőgép sorozat tagjai nem csupán erőteljes traktorok, hanem intelligens termelési eszközök. Elsősorban olyan modern felfogású gazdaságoknak készültek, ahol a hatékonyságot már nemcsak kilogrammokban / lóerőkben / megművelt hektárokban, hanem optimális üzemanyag-felhasználásban, a gépkezelő mindennapi kényelmében, illetve a precíziós gazdálkodás előnyeinek köszönhetően optimalizált üzemeltetési mutatószámokban is mérik. Hiszen a New Holland jól tudja, hogy a jövőben a versenyképességet már nem kizárólag a gépkapcsolatok fizikai teljesítménye, hanem a flotta szintű adatkezelés és a precíziós erőforrás-gazdálkodás fogja eldönteni.

MODELLSOROZAT	T7 LWB PLM intelligenciával				
Új termékcsalád	T7.230	T7.245	T7.260	T7.270	T7.300
Névleges motorteljesítmény 2100 fordulat/percnél	180 LE	200 LE	220 LE	240 LE	260 LE
Maximális teljesítmény 1800 fordulat/percnél	200 LE	220 LE	240 LE	260 LE	280 LE
Maximális **EPM** teljesítmény 1800 fordulat/percnél	225 LE	245 LE	260 LE	270 LE	300 LE
Max. Nyomaték [Nm @ 1500 fordulat/perc]	940 Nm	1,035 Nm	1,100 Nm	1,160 Nm	1,249 Nm
Tengelytáv [mm]	2,884 mm				

HORIZONT ULTRA KABIN

A Horizont Ultra kabin tágasabb és kényelmesebb, mint az elődje, jobb rálátást jelent a munkagépekre, valamint nagyobb komfortérzetet és jobb térérzékelést biztosít. A megújult kabin esetében az anyagvastagságokat tovább növelték, miközben javítottak a fülke rögzítésén és a vázszerkezeten, így sikerült még tovább csökkenteni a kabin zajszintjét 66 dBA értékre.

A 360 fokos kabintetőbe integrált 14 db-os LED munkalámpa csomaggal akár 27 300 lumen összfényerő is elérhető, mindez kiegészíthető további, 10 db kapaszkodókra és kabinoszlopokra szerelt, nagy fényerejű LED munkalámpával, sőt a motorháztetőbe szerelt lámpák esetében is választhatunk, hogy azok halogén vagy LED technológiásak legyenek. Az új automata klímaberendezés 30%-kal nagyobb teljesítményű, és zónakapcsolókkal is rendelkezik, a mérési tapasztalatok szerint a kabin légterét 35%-kal gyorsabban lehet 40 °C-ról 22 °C-ra visszahűteni, mint az elődmodellek esetében. Az ajtók 33%-kal tágasabbra nyílnak, így is megkönnyítve a ki- és beszállást.

A kezelőfülke távirányítós (immobilizer) kulccsal nyitható, valamint igény szerint rendelhető Start/Stop rendszerű, nyomógombos motorindítással is.

SIDEWINDER ULTRA KEZELŐI KARTÁMASZ ÉS FÉLAKTÍV COMFORT RIDE™ FÜLKERUGÓZÁS

A T7 LWB PLMi traktorokba a kényelem és az ergonómia jegyében megalkotott új SideWinder™ Ultra kartámaszt építik be. A személyre szabhatóság jegyében a kartámasz 11 gomb testreszabását teszi lehetővé. Ezek közül egy van a többfunkciós irányítókaron, kettő a CommandGrip joystickon és a fő billentyűzeten, négy a hátsó billentyűzeten, egy vagy kettő a motorfordulatszám-/sebességváltó- billentyűzeten. A kezelő beállíthatja a gyakran használt funkciókat a saját logikája szerint, az új, többfunkciós karral ugyanakkor szabályozhatja a sebességet és az irányt, beállíthatja a robotkormányzást, de akár az első-hátsó függesztést, miközben a hidraulika szelepek vezérlését is beállíthatja a konfigurálható gomb segítségével. A kezelőszervek kiosztása így teljes szabadságot biztosít, minden gyorsan kézre áll.

A legújabb IntelliView™ 12 monitor előnyök egész seregét nyújtja gombnyomásra. Az előző IntelliView™ IV kezelői monitor leszármazottja, az új 12"-os modell az áramvonalas, a legmodernebb személygépkocsi kijelzőket idéző formavilágával, látványos, nagy felbontású, gyönyörű és modern formatervezésével a jövő hírnöke. A nagyméretű lapos LCD-kijelző, az első InfoView kijelző igény szerint közvetlenül a kormánykerék közepére vagy a kormányoszlopra lehet elhelyezve, amely így egy pillantással leolvasható műszerfalként funkcionál.

Az új, félaktív kabinrugózási rendszer opciós kiegészítőként kérhető. Előnye, hogy érzékelők hálózatával figyeli a fülke pozícióját, sebességét, gyorsulását, majd hidropneumatikus rendszer segítségével korrigál, biztosítja a leglágyabb haladást a táblákon vagy épp közúton.

ERŐTELJES MOTOR ÉS MASSZÍV HIDRAULIKA

Az ECOBlue™ HI-eSCR 2 technológiával felszerelt 6,8 literes FPT Industrial NEF motor továbbra is az élen jár a motorteljesítmény, a megbízhatóság és a hatékonyság vonatkozásában, ugyanakkor továbbra is teljesíti a Stage V emissziós előírásokat. Mindez hosszú, 750 üzemórás fő szerviz ciklusokkal párosul.

Az akár 170 liter/perc átfolyást biztosító munkahidraulika-szivattyú kiszolgál minden felmerülő igényt. Alapfelszereltségként 4 pár elektro-hidraulikus hátsó kihelyezett hidraulika szelep kérhető, de ez igény szerint felbővíthető 5 párra. Mindez kiegészíthető akár 3 hidraulika csatlakozót is kínáló kabin alatti hidraulika szeleptömbbel, amely elsősorban front függesztés vezérlésére lehet ideális választás. Ez így már 8 db hidraulika vezérlőkört is jelenthet maximálisan.

MAXIMALIZÁLT HATÉKONYSÁG

A PLM Intelligence precíziós gazdálkodási rendszer segítségével flottakövetési vagy telematikai feladatokat is könnyedén elvégezhetünk. Ez a rendszer precíziós és kapcsolt gazdálkodási támogatásokkal segíti a gazdákat a soron következő munkálatok tervezésében, akik így valós idejű adatok alapján végezhetik gépeik üzemeltetését, valamint elősegíti a maximális költéshatékonyságot és precíziós munkavégzést. A rendszer képes adatokat beolvasni, legyen szó egyenesekről, nyomvonalakról, tábla- vagy épp hozamadatokról. A flottakövetés segítségével a gazdálkodó térképszerűen láthatja, hogy a flottába tartozó gépei merre dolgoznak, de ami ennél is fontosabb: folyamatos összeköttetést biztosít a gazdálkodó, a márkakereskedő és a szervizcsapat között. Tervezhetőbbé válnak az időszakos szervizek, illetve meghibásodás esetén a visszamenőlegesen is elérhető adatokkal gyorsabban deríthető fel, javítható a probléma.

A New Holland T7 LWB PLM Intelligence nem csupán egy újabb lépcsőfok a lóerők versenyében, hanem a fenntartható és adatvezérelt mezőgazdaság mintaképe. A megnövelt nyomaték, az optimalizált üzemanyag-fogyasztás és a prémium gépkezelői munkakörnyezet tökéletes egyensúlya segít abban, hogy a gazdaságok a legnehezebb körülmények között is megőrizzék versenyképességüket.

Egy csúcstechnológiás géppark üzemeltetése manapság elképzelhetetlen a háttérben meghúzódó, országos lefedettségű importőri infrastruktúra és magasan képzett, komoly szaktudással rendelkező szerviz- és pótalkatrész-ellátás nélkül. Pontosan ezt a biztos és megnyugtató hátteret nyújtja a hazai kizárólagos forgalmazó, az AGROTEC Magyarország Kft. országos szerviz és alkatrész hálózata, amely a legfőbb biztosítéka annak, hogy az értékes munkaórák problémamentesen teljenek, és mindig tiszta profittá alakuljanak.



Találja meg gépértékesítőjét!
Olvassa be a QR-kódot további információkért.

www.agrotec.hu



SZEMES CIROK

A VÁLTOZÓ KLÍMÁBAN – Mit mutatnak az IKR Agrár 2026-os fajtakísérletei?

A szemes cirok jelentősége egyre inkább felértékelődik az utóbbi évek negatív termelési tapasztalatai és a klimatikus változások nyomán. Kedvező termőhelyi és éghajlati körülmények között is versenyképes, hiszen nem ritka a 10 tonna/hektár feletti terméseredménye sem. Ezek ismeretében az IKR Agrár Kft. fejlesztési csapata egyre nagyobb figyelmet fordít a szemes cirokra a 4 fő szántóföldi növény mellett.

A cirok 2021 óta szerepel az IKR Agrár Kft. fajtakísérleti programjában, ennek keretében vizsgáljuk a szemes cirok esetében is az újabbnál újabb hibridek termőképességét a különböző termőhelyi adottságok között, az ország minél több pontján. A cél minél több termésinformáció gyűjtése annak érdekében, hogy a lehető legnagyobb támogatást tudjuk adni termelő partnereinknek a fajtaválasztásban és az eredményes gazdálkodásban.

ALACSONY TERMESZTÉSI KÖLTSÉG, KISZÁMÍTHATÓ BEVÉTEL

A cirok sokkal jobban tolerálja a kedvezőtlen termesztési körülményeket, így főként azon termelők és termőhelyek esetében van kiemelt létjogosultsága, ahol a kukorica termesztése már évek óta nem jövedelmező. A cirok nem képes teljes mértékben kiváltani a kukoricát, azonban mint a vetésforgóba változatosságot hozó, nagyobb mozgásteret biztosítani tudó alternatív növényről igen is fontos beszélnünk, különösen azért, mert termesztési költsége jelentősen elmaradt a kukoricáétól, ellenben bevétel oldalon megközelíti, vagy akár meg is haladhatja egy átlagosnál szárazabb évjáratban a kukoricát.

Fontos azonban kihangsúlyozni, hogy a szemes cirok sem képes csodákra rekord szárazság és extrém aszályos körülmények között! A hamuszürke szárkorhadást okozó polifág gomba (Macrophomina phaseolina) kártétele a cirok esetében is kritikus, különösen olyan aszályos körülmények között, mint az idei év is volt, továbbá a gyengébb adottságú és felmelegedő talajok – melyek egyébként is többnyire cirok területek – kedveznek a fertőzésnek.



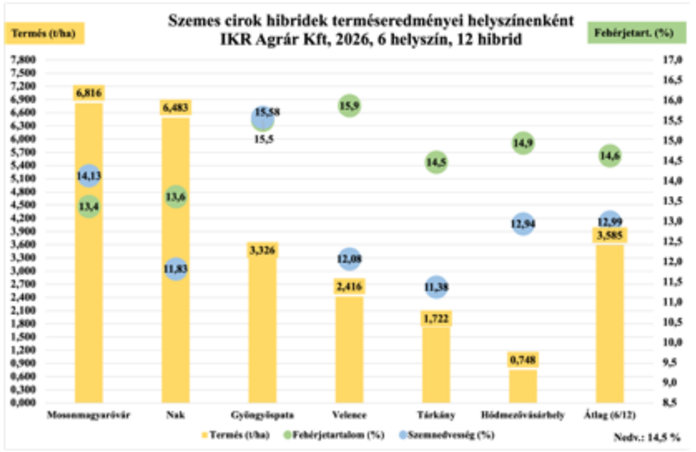
1. ábra A 2026-os évben beállított szemes cirok fajtasorok

6 HELYSZÍN, 13 HIBRID – A LEGJOBBAN SZEREPLŐ FAJTÁK

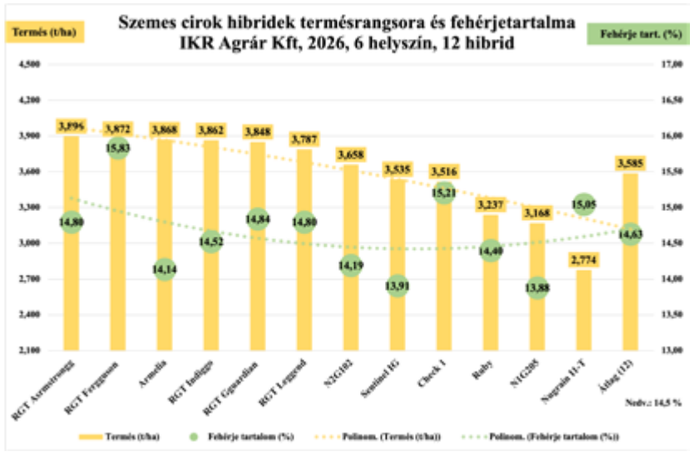
A 2026-os évben 6 helyszínen – Mosonmagyaróvár, Tárkány, Velence, Nak, Gyöngyöspata, Hódmezővásárhely – állítottunk be szemes cirok fajtasorokat, melyet az 1. ábra szemléltet. Ezek közül 4 helyszínen (Gyöngyöspata, Mosonmagyaróvár, Tárkány, Velence) 13 hibrid, 6 helyszínen pedig 12 hibrid teljesítményét tudtuk szemügyre venni. Az idei évben 6 különböző nemesítő vagy forgalmazó – RAGT, Advanta, Lidea, Nuseed, Isterra, Hungaria Agro – partnerünktől érkeztek a hibridek a kísérletekbe. Az extrém szárazság ellenére minden elvetett fajtasort be tudtunk takarítani, azonban az elért eredmények tükrözik a rendkívüli évjárat kedvezőtlen hatásait.

A 2. számú ábra szemlélteti a kísérleti helyeken elért átlagokat. Az átlagtermés 3,585 t/ha, a fehérjetartalom 14,6 %, míg a betakarításkori szemnedvesség 12,99 % volt 6 kísérlet és 12 hibrid átlagában. A mosonmagyaróvári és naki kísérleteink termésszintjei voltak a legmagasabbak, melyek esetében a sorátlag 6 tonna feletti volt, míg a csapadékhiánnyal és extrém meleggel leginkább érintett 4 terület esetében jelentősen elmaradt az átlag a várttól.

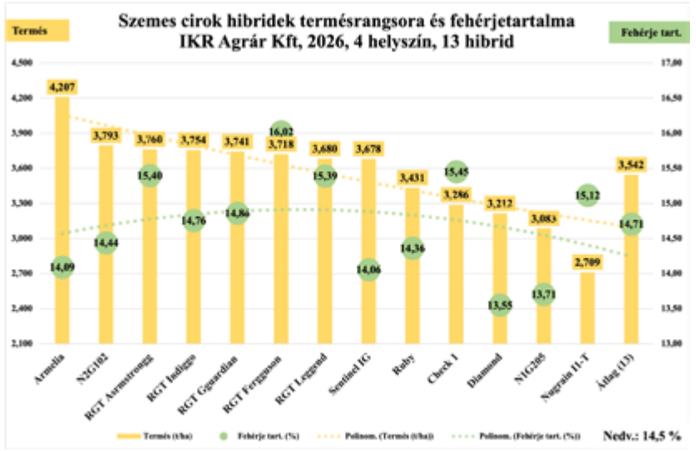
A 3. számú ábrán láthatjuk, miként alakult a hibridek termése és fehérjetartalma 6 helyszín átlagában és 12 hibrid esetében. Az átlagtermés 3,585 t/ha volt, melyhez 14,63 %-os átlagos fehérjetartalom társult. Az RGT Armstrongg (3,896 t/ha), az RGT Fergguson (3,872 t/ha) és az Isterrától érkező Armelia (3,868 t/ha) végzett az első három helyen, melyekhez 14,8 %-os fehérjetartalom társult az Armstrongg esetében, 15,83 % volt a Fergguson és 14,14 % az Armelia átlagos fehérjetartalma. Az RGT Leggend a középmezőnyben szerepelt, 3,787 t/ha-os átlag-terméssel és 14,8 %-os fehérjetartalommal.



2. ábra Szemes cirok hibridek terméseredményei helyszínenként 6/12



3. ábra Szemes cirok hibridek termésrangsora és fehérjetartalma 6/12



4. ábra Szemes cirok hibridek termésrangsora és fehérjetartalma 4/13

KÍSÉRLETEKTŐL AZ EREDMÉNYESEBB GAZDÁLKODÁSIG

Bár a szélsőséges aszály a cirok terméspotenciálját is jelentősen korlátozhatja, a fajtakísérletek eredményei jól mutatják, hogy a szemes cirok valóban fontos alternatívát jelenthet a változó klimatikus viszonyokhoz alkalmazkodó, költséghatékony növénytermesztésben. Az IKR Agrár célja, hogy a kísérleti eredmények ismeretében még hatékonyabb támogatást nyújtson partnereinek a megfelelő hibrid kiválasztásában, segítve az eredményesebb gazdálkodást.

Handó Máté, Pálfi Balázs, Simon Gábor

Kísérleti mérnökök

Keressék bizalommal az **IKR Agrár Kft.** területi képviselőit!
Olvassa be a QR kódot!

www.ikragrar.hu

TÖBB MINT EGY ÉVSZÁZAD ÖRÖKSÉGE, *a jövő technológiájával bemutatkozik* AZ ÚJ CASE IH FARMALL M



Kevés traktorsorozat mondhatja el magáról, hogy neve több mint egy évszázada összeforrt a mezőgazdaság fejlődésével. A Farmall története 1923-ban kezdődött, és azóta generációk számára jelentette az univerzális traktort: azt a megbízható erőgépet, amely ugyanúgy helytáll a szántóföldön, mint az állattartó telepen vagy a gazdaság mindennapi feladatai során. A Case IH ezt az örökséget viszi tovább az új Farmall M sorozattal, amely nem csupán modellfrissítés, hanem egy új szemléletet képviselő fejlesztés.



A 100–120 lóerős kategória ma is az európai mezőgazdaság egyik legfontosabb szegmense. Ebben a teljesítményosztályban dolgoznak azok a traktorok, amelyek egy gazdaságban gyakran a legtöbb üzemórát teljesítik: homlokrakodós munkák, kaszálás, bálázás, szállítás, növényápolás vagy könnyebb talajművelés során. A felhasználók ma már nem csupán megfelelő motorteljesítményt várnak el, hanem magas komfortszintet, egyszerű kezelhetőséget, digitális szolgáltatásokat és gazdaságos üzemeltetést is.

Az új Farmall 100 M, 110 M és 120 M modellek pontosan ezekre az igényekre születtek. A Case IH célja nem egy újabb univerzális traktor piacra dobása volt, hanem egy olyan gép megalkotása, amely méltó versenytársa lehet a John Deere 5M, a Massey Ferguson 5M, a Valtra A és a Kubota M6 sorozatoknak, miközben továbbviszi mindazokat az értékeket, amelyek a Farmall nevet több mint száz éve sikeressé tették.

A LEGNAGYOBB FARMALL, AMELYET VALAHA ÉPÍTETTEK

A Case IH egyetlen mondatban foglalja össze az új modellcsalád lényegét: **„The biggest & most capable Farmall ever built."** Ez nem csupán marketingüzenet. Az új Farmall M valóban jelentős előrelépést képvisel elődjéhez képest.

A megerősített konstrukció immár **8 tonna megengedett össztömeget, 5,2 tonnás hátsó emelőkapacitást,** akár **540/65 R38** méretű hátsó gumiabroncsokat és új, nagy teherbírású első hidat kínál. Ezek az értékek jól mutatják, hogy a Farmall M már nem csupán egy klasszikus univerzális traktor, hanem olyan erőgép, amely nagyobb munkagépek kiszolgálására is felkészült.



KORSZERŰ FPT MOTOR – TELJESÍTMÉNY ALACSONY FORDULATSZÁMON

Az új sorozatot az FPT Industrial 3,6 literes, négyhengeres F5 motor hajtja, amely megfelel a Stage V emissziós előírásoknak. A kompakt Hi-eSCR2 kipufogógáz-utókezelő rendszer teljes egészében a motorháztető alatt kapott helyet, így nem rontja a kezelő előre- és oldalra történő kilátását, ami különösen fontos homlokrakodós munkák során.

A három modell 101, 110 és 117 lóerős névleges teljesítménnyel érhető el, maximális nyomatékuk pedig eléri a 450, 490, illetve 506 Nm értéket. A legnagyobb nyomaték már 1300 1/min fordulatszámon rendelkezésre áll, míg a maximális teljesítmény 1900 1/min jelentkezik. Ez a karakterisztika lehetővé teszi, hogy a traktor nagy terhelés mellett is alacsony fordulatszámon dolgozzon, csökkentve az üzemanyag-fogyasztást és a zajterhelést. A 600 üzemórás szervizintervallum tovább mérsékli az üzemeltetési költségeket.

ACTIVEDRIVE 4 – AUTOMATIZÁLT SEBESSÉGVÁLTÁS A MINDENNAPOKRA

A Farmall M egyik legfontosabb újdonsága az ActiveDrive 4 félautomata sebességváltó. A 16×16 fokozatú hajtómű négy powershift fokozatot kínál minden tartományban, miközben kuplung nélküli tartományváltást biztosít az A/B és C/D tartományok között. A rendszer különlegessége az **Auto Field** és **Auto Road** funkció, amely akár nyolc egymást követő fokozat automatikus kapcsolását is lehetővé teszi közúti üzemmódban.

A gyakorlatban ez azt jelenti, hogy a kezelőnek kevesebbet kell sebességet váltania, így figyelmét jobban a munkagépre és a munkaterületre fordíthatja. A 40 km/h ECO végsebesség alacsony motorfordulatszám mellett biztosít gazdaságos közúti közlekedést, miközben csökkenti a zajszintet és az üzemanyag-felhasználást.

HIDRAULIKA ÉS EMELŐKAPACITÁS – FELKÉSZÍTVE A MODERN MUNKAGÉPEKRE

A mai munkagépek egyre nagyobb hidraulikus teljesítményt igényelnek, ezért a Case IH az új Farmall M-et **83 liter/perc teljesítményű hidraulikaszivattyúval** szerelte fel. A rendszer terhelésérzékelős hátsó kihelyezett szelepekkel, elektronikus függesztőmű-szabályozással (EDC), valamint opcionális elektrohidraulikus középső szelepekkel is rendelhető.



Külön figyelmet érdemel az új elektrohidraulikus joystick, amely a homlokrakodó vezérlése mellett a váltó kezelését is integrálja. Ez gyorsabb és pontosabb rakodási munkát tesz lehetővé, miközben jelentősen csökkenti a kezelő fizikai terhelését.

KOMFORT, AMELY EGÉSZ NAP ÉREZHETŐ

Az új Farmall M fejlesztése során a Case IH nagy hangsúlyt fektetett a kezelői komfort növelésére. A rugózott első híd, a rugózott fülke és a prémium légrugós vezetőülés együttesen akár 25 százalékkal csökkentik a kezelőre ható rezgéseket. Ez különösen hosszú munkanapokon jelent érzékelhető különbséget.

Az átdolgozott motorháztető nemcsak modernebb megjelenést biztosít, hanem jelentősen javítja a kilátást is. Az új LED világítási csomag pedig lehetővé teszi a biztonságos munkavégzést rossz látási viszonyok között is.

KAPCSOLÓDÁS A DIGITÁLIS GAZDASÁGHOZ

A Farmall M fejlesztése során a digitalizáció sem maradhatott háttérben. A traktor előkészített telematikai rendszerrel és a **Case IH FieldOps** platform támogatásával érkezik, amely lehetővé teszi a gépadatok valós idejű nyomon követését, a flottamenedzsmentet és a távdiagnosztikai szolgáltatásokat. A modern gazdaságok számára ezek a funkciók ma már nem kényelmi extrák, hanem a hatékony üzemeltetés alapvető eszközei.

TERMÉKMENEDZSERI SZEMMEL

Az új Farmall M fejlesztésének legnagyobb értéke véleményem szerint nem egyetlen műszaki adatban keresendő. Sokkal inkább abban, hogy a Case IH olyan technológiákat – mint az ActiveDrive 4 automatikus váltó, a rugózott első híd, a fejlett kezelői környezet vagy a FieldOps digitális platform – tett elérhetővé ebben a teljesítménykategóriában, amelyek néhány évvel ezelőtt még elsősorban a nagyobb és magasabb kategóriájú traktorok sajátjai voltak.

A Farmall M ezzel nem kíván más lenni, mint ami mindig is volt: egy megbízható univerzális traktor. Ugyanakkor minden részletében alkalmazkodik a modern gazdaságok elvárásaihoz. A nagyobb emelőkapacitás, a fejlettebb hajtáslánc, a korszerű hidraulika és a digitális szolgáltatások együttesen olyan gépet eredményeznek, amely méltó módon viszi tovább a Farmall név több mint százéves örökségét.

Markovics Tamás
Case IH termékmenedzser



Keresse az Önhöz legközelebbi **AGRI CS** értékesítő kollégát!

www.agrics.hu

TERMÉNYPIACOK AKTUALITÁSAI

ITTHON ÉS A NAGYVILÁGBAN



Amíg itthon a betakarítás tartotta izgalomban a gazdákat, a Fekete-tenger térségében a korábbinál feszültebbé vált a helyzet. Vajon tartós lesz-e az így kialakult áremelkedés?

BÚZA

A cikk megírásakor a fekete-tengeri helyzet még „forrón" tartja a kalászosok piacát. Megjelenésekor (2-3héttel később) viszont akár már meg is oldódhat a szállítási válság és egy teljesen új piacot láthatunk.

Nézzük meg mindezt egy kicsit részletesebben!

Az ukrán-orosz háborús konfliktus legújabb fázisa júliusban kezdődött, amikor a háborúzó felek kölcsönösen és minden eddiginél céltudatosabban kezdték támadni egymás nyersanyagszállító infrastruktúráit a Fekete- és az Azovi-tengeren is. Nemcsak az olaj- és egyéb nyersanyagszállító hajók, hanem az orosz és ukrán gabonaszállító hajók is kaptak drón- és rakétatalálatokat. Ezt követően pedig szisztematikusan támadásokat indítottak egymás kikötői ellen.

A világ kalászos exportjának közel 1/3-a az orosz-ukrán export, így érthető, hogy a gabonapiacok tőzsdéi erős emelkedéssel reagáltak ezekre a geopolitikai eseményekre. Az ellátási zavar a logisztikában jelentkezik. Az EU-ban a 2024-es, 114 millió tonnás búzatermést követően 2025-ben 138 millió tonna termett, idén pedig 127 millió tonna. Súlyos túltermeléssel küzdünk, amit az idei év hőhullámai és hőkupolái némileg enyhítettek, hiszen sehol nem lett rekordtermés. A vetésterületek viszont várhatóan tovább fognak emelkedni.

Akkor miért is okoz ez a mostani konfliktus jelentős aggodalmat? Azért, mert a termény a hagyományos, jól bejáratott, olcsó fekete-tengeri útvonalakon most nem tudja elhagyni ezt a régiót. Békeidőkben havonta 3-6 millió tonna export bonyolódik az orosz-ukrán kikötőkből.

Most az orosz gabonának óriási távot kell megtennie vasúton a Balti-tengerig, ahonnan hajón, Európát megkerülve juthat el a közel-keleti vevőkhöz. Az ukrán terményekre valamivel könnyebb alternatív útvonalakat találni, hiszen a vasúti szállítás folyamatosan működik, normális körülmények között is. Nemcsak az EU határaira, de a Duna menti Reni és Izmajil kikötőibe is.

Mindezek az alternatív útvonalak azonban csak a töredék exportmennyiséget tudják biztosítani a tengeri kapacitásokhoz képest.

Két várható piaci esemény következhet be:

1. Az árak a súlyos ellátási zavar miatt tovább emelkedhetnek, egyes elemzők a 2021-es 270-290 EUR/tonna MATIF szinteket vizionálják.
2. Megegyezés születhet a háborús felek között egy szállítási folyosóról (ahogyan ez történt 2022 júliusában), a piacok megnyugszanak, és a búzaárak újra a 210-220 EUR/tonnás árszinten landolhatnak.

Enyhítheti a régiós gabonaéhséget, hogy az észak-afrikai országok évről évre emelték önellátásukat, és az elmúlt év időjárása is kedvezett a jó termésnek. Törökország, amely az egyik fő búzavásárló, szintén növelte saját termelését, illetve a távol-keleti piacokon is csökken az igény: India akár eladóvá is válhat búzából, Kínában pedig csökken a felhasználás.

A termelők várják az árak emelkedését, ami az elmúlt hónapban be is következett, és tovább is emelkedhet. Mindez azonban csak addig tarthat, amíg a fent elemzett fekete-tengeri helyzet meg nem oldódik. Azt követően az EU túltermelési válsága nagyon kedvezőtlenül is lecsapódhat. Mindez túl gyorsan nem fog bekövetkezni, ugyanis a szétrombolt kikötői létesítmények újraindítása, kijavítása 2-4 hónapot is igénybe vehet a részleges békét követően.

Magyarországnak 2-2,5 millió tonnás búzaexport feleslege van évről évre, számunkra fontos, hogy a legfőbb felvevőpiacunk, az olasz piac, jól működjön. A vasúton dömping áron érkező ukrán termény ennek nem tesz túl jót. Nekünk az segítene, ha az ukrán búza az olcsóbb tengeri útvonalon kerülne exportra, a szomszédainknál távolabbi célállomásokra. A világpiaci emelkedést ki tudnánk használni, ha a Duna hajózható lenne, hiszen a konstancai kikötő forgalma most nélkülözhetetlen „pótléka" lett az orosz-ukrán forgalomnak. Az ősz folyamán nehéz elképzelni a Duna vonalára annyi csapadékot, ami a jelenlegi vízszintet tartósan 1,8-2 méterrel megemelné, azt járhatóvá tenné. Így maradnak az egyre drágább közúti szállítások és a kapacitáshiánnyal küzdő vasúti fuvarozások.

Akár hosszú hónapok is eltelhetnek lassú és lineáris áremelkedéssel, de az is lehet, hogy mire ez a cikk megjelenik, még vevőt is nehéz lesz találnunk a búzánkra az európai túlkínálat miatt. Ami biztos, hogy a tőzsdéket meghatározó szereplők (akik csak kis részben termelők és feldolgozók) napi intenzív mozgásokat fognak generálni és ezzel profitot termelni.

REPCE

Legutóbbi cikkünk írásakor Ausztráliában és Kanadában éppen befejezték a repcevetést, míg Magyarországon már folyamatban volt a betakarítás. A NAK zárójelentése alapján az elmúlt évhez képest némileg nagyobb vetésterületről, 153 ezer hektárról 406 ezer tonna repcemag került betakarításra (2025: 143 ezer ha / 458 ezer t mag). A 2,65 t/ha termésátlag elmarad a tavalyitól.

Világszinten vizsgálva a repce kilátásokat, rekordtermés várható. Az egyes elemzők esetében eltérnek a termésbecslések, azonban mindenképpen jelentős a prognosztizált termés nagysága. A világ össztermésére vonatkozó előrejelzések tág határok között mozognak. 87,3 millió tonna az Oil World, 99,97 millió tonna az USDA által jelzett mennyiség.

A világ egyik nagy repcetermesztő gazdasági egysége az Európai Unió. Az év első felében az unióra vonatkozóan optimista termésbecslések láttak napvilágot. Ahogy haladtunk előre az időben, és egyre pontosabb adatokkal rendelkeztünk, világossá vált, hogy az unió össztermése nem több, hanem kevesebb lesz a tavalyinál. Az Európai Bizottság 2026-ra vonatkozó becslése 19,44 millió tonna (2025: 20,17 millió tonna). Az EU világszinten nemcsak jelentős termelő, hanem importőr is. A várható import ebben a szezonban megközelíti a 7 millió tonnát.

Az EU legfontosabb repcemag importforrásai Ukrajna, Ausztrália és Kanada. Az ukrán termés 3,7 millió tonna (tavaly 3,25 millió tonna). Ennek egyre jelentősebb részét helyben dolgozzák fel, nagyobb értéket teremtve így, mintha csak a magot exportálnák. A 2024. évi termésnek mindössze 15%-át dolgozták fel Ukrajnában, míg a 2025-ös termésnek már 42 %-át. Ettől függetlenül az EU továbbra is jelentős mennyiségben fog magot importálni Ukrajnából. Az ukrán mag legjelentősebb vevője az unió.

A cikk írása idején, szeptember második felében, a kanadai repcearatás még az elején jár. A vetésterület nőtt az előző évihez képest, azonban az elemzők némileg alacsonyabb termésátlaggal számolnak. A termés mennyisége a tavalyi körül várható (22,1–22,5 millió tonna). Az USA bioüzemanyag-ipara felőli erős kereslet miatt a repcefeldolgozás várhatóan rekordot ér el. Az USDA előrejelzése alapján 5,86 millió tonna lesz a szezonban előállított olaj mennyisége (előző szezonban 5,48 millió tonna). Az USA elszívó hatása miatt az Európai Unió kevesebb kanadai magot tud importálni, így jobban kell támaszkodnia Ukrajnára és Ausztráliára.

Ausztráliában még nem kezdődött el az aratás, területtől függően október–november között zajlik. A várható termés 6,60–7,30 millió tonna közötti, amely alacsonyabb a tavalyinál (7,68 millió tonna).

A repce árát a már említett bioüzemanyag-keresleten kívül a feszült energiapiaci helyzet (Közel-Kelet) is támogatja, 100 dollár közeli/feletti nyersolajárakkal.

Az Euronext repcejegyzése jól mutatja, hogy az iráni válság kitörése után kilőtt a repce ára: április óta folyamatosan 500 EUR/tonna feletti árat láthatunk. (1.grafikon)

NAPRAFORGÓ

Napraforgó esetében is rekordtermésről szólnak a prognózisok. 63,65-64,25 millió tonna körül (USDA/Oil World) szóródnak az előrejelzések (2025: 55,16–57,88 millió tonna). A napraforgómag világpiacán két legnagyobb szereplő Oroszország és Ukrajna, kettejük idei várható termése 33-34 millió tonna. Az Európai Unióra vonatkozó termésvárakozás 9,8 millió tonna körüli, mintegy 1 millió tonnával meghaladva a tavalyi évit.



Az orosz és ukrán piacon az aratási nyomás következtében csökkentek a napraforgómag és -olajárak. A termésátlagok a tavalyi felett vannak, ez is a vevők pozícióját erősíti. A július-szeptemberi időszakban csökkent a magfeldolgozás. Ennek fő oka a fekete-tengeri szállítási lehetőségek ellehetetlenülése. Valamennyi forgalom így is van a Fekete-tengeren, illetve az oroszok új útvonalakat kezdtek el használni a Balti- és Kaszpi-tengeren. Azonban a szállítások normalizálásához szükség lenne biztonságos fekete-tengeri szállítási folyosó megteremtésére. Erre kevés az esély, nincsenek biztonságban az ukrán vizekre bemerészkedő hajók. Sajnos a támadások nem korlátozódnak a vizekre, szeptember elején orosz drónok támadtak egy növényolajgyárat Dnyiproban. A helyzet fonákságát mutatja, hogy az ukránok ismét nagyobb mennyiségben adtak el magot. Ettől a ténytől függetlenül, a napraforgó túlnyomó része feldolgozott állapotban kerül az exportpiacokra.

Az argentin farmerek körében továbbra is népszerű a napraforgó. Az idei szezonban nagyságrendileg a tavalyival megegyező termés várható (6,7 millió tonna).

Áttérve a magyar viszonyokra, egyértelmű az aszály hatása. Abszolút csúcson van a vetésterület (781 ezer hektár), azonban a termésátlagok alacsonyabbak a vártnál, a megszokottnál. Nem egy helyen hallottunk 1 t/ha alatti termésátlagról, természetesen nem ez az általános. A hangulatot meghatározza a csekély termés. A gazdák jelentős része kivár az értékesítéssel, bízva az áremelkedésben. Szűken csak a magyar viszonyokat nézve, indokolt lehet ez a hozzáállás. Nem szabad azonban elfelejteni az ukrán, orosz termést. Amennyiben a Fekete-tenger normális mértékben hajózhatóvá válik, vagy jelentősen megnő az alternatív útvonalak kapacitása, az az árak eróziójához vezethet. Mindenkinek ezt a két fő szempontot kell átgondolnia az értékesítés kapcsán. A forint árfolyama várhatóan stabil marad.

Csuka János, Egri Lajos

Eljött a termény -eladás ideje?
Keresse az IKR Agrár területi képviselőit!
www.ikragrar.hu

1.grafikon



Forrás: barchart.com

120 ÉVE A BETAKARÍTÁSTECHNOLÓGIA

ÉLVONALÁBAN – JUBILEUMOT ÜNNEPEL

A NEW HOLLAND ZEDELGEMI GYÁRA



120 éves fennállását ünnepli a New Holland belgiumi, zedelgemi gyára, amely mára a márka betakarítástechnológiai fejlesztéseinek egyik legfontosabb központjává vált. A több mint egy évszázados gyártási tapasztalat itt napjaink legmodernebb fejlesztési és gyártástechnológiáival találkozik – többek között innen kerülnek ki a New Holland CR11 csúcskategóriás kombájnjai is.

A zedelgemi gyár története 1906-ban kezdődött, amikor Leon Claeys mérnöki vállalkozást alapított a telephelyen, és megkezdte a cséplőgépek gyártását. Az egyik legfontosabb mérföldkő 1952-ben érkezett el: ekkor mutatták be a Claeys MZ-t, Európa első önjáró kombájnját.

1964-ben a Claeys-t felvásárolta a New Holland akkori tulajdonosa, a Sperry Rand.1991-től pedig a New Holland már a Fiat csoport érdekeltségébe tartozott. A zedelgemi gyár azonban a változások közepette is megőrizte központi szerepét a betakarítógépek fejlesztésében és gyártásában.

36 HEKTÁR, 3000 MUNKATÁRS, KÖZEL 130 ORSZÁG

A zedelgemi üzem a New Holland betakarítógépeinek egyik legfontosabb fejlesztési és gyártási központja. A 36 hektáron működő üzemben mintegy 3000 munkatárs dolgozik a gépek tervezésén, tesztelésén, gyártásán és piacra juttatásán.

Itt készülnek többek között a CX hagyományos és CR Twin Rotor kombájnok, az FR Forage Cruiser önjáró silózók, valamint a New Holland BigBaler nagybálázók. A Zedelgemben gyártott gépek a világ közel 130 országába jutnak el.

A gyár méreteit jól érzékelteti, hogy évente mintegy 157 000 tonna acélt dolgoznak fel a betakarítógépek gyártása során.

ITT KÉSZÜLNEK A NEW HOLLAND CR10 ÉS CR11 KOMBÁJNOK

A CR11 775 lóerős FPT Cursor 16 motorral és 20 000 literes magtartállyal készül. A gép IntelliSense™ automatizálási rendszere a betakarítás során folyamatosan optimalizálja a kombájn beállításait a teljesítmény növelése és a veszteségek minimalizálása érdekében. A New Holland adatai szerint a CR11 akár 15%-os javulást is elérhet a teljes birtoklási költség (TCO) tekintetében.



Egyetlen CR11 mintegy 11 000 alkatrészből épül fel, 75 újonnan szabadalmaztatott technológiát alkalmaz, összeszerelése pedig megközelítőleg 500 munkaórát igényel. A számok jól érzékeltetik, milyen összetett mérnöki és gyártási háttér áll a New Holland csúcskategóriás kombájnja mögött.

150 MILLIÓ EURÓS BERUHÁZÁSSAL FEJLESZTETTÉK TOVÁBB A ZEDELGEMI GYÁRAT

A New Holland 2022 és 2025 között 150 millió eurót fordított a zedelgemi üzem fejlesztésére, többek között a kutatás-fejlesztési és gyártási kapacitások bővítésére. Ennek részeként a CR10 és CR11 kombájnok gyártásához a gyártósort és a logisztikai területeket is jelentősen átalakították.

Az üzemben automatikusan vezérelt szállítójárművek, úgynevezett AGV-k segítik az anyagmozgatást, hozzájárulva a rugalmasabb és hatékonyabb gyártáshoz. A rendszer azt is támogatja, hogy az egyes gépek a megrendelői igényeknek megfelelő konfigurációban készüljenek el.

A fejlesztési folyamatban a virtuális technológiák is egyre nagyobb szerepet kapnak. A mérnökök digitális környezetben vizsgálhatják az új gépkoncepciók működését, ergonómiáját és kezelhetőségét még a fizikai prototípusok elkészítése előtt. A fejlesztésekbe a gazdálkodókat is bevonják, így a gyakorlati visszajelzések közvetlenül beépülnek az új megoldásokba.



120 ÉV TAPASZTALAT, JÖVŐBE MUTATÓ FEJLESZTÉSEK

A zedelgemi gyár története jól mutatja, hogyan változott a betakarítástechnológia az elmúlt több mint egy évszázadban. A kezdeti cséplőgépektől az első európai önjáró kombájnon át mára olyan gépekig jutott a fejlesztés, amelyekben a nagy mechanikai teljesítmény mellett az automatizálás, a digitalizáció, az összekapcsolt rendszerek és a mesterséges intelligencia is egyre meghatározóbb szerepet kap.

A cél ugyanakkor 120 év alatt lényegében változatlan maradt: a rendelkezésre álló betakarítási idő minél jobb kihasználása, a veszteségek csökkentése, a termés minőségének megőrzése és a gazdálkodók munkájának hatékonyabbá tétele.

Zedelgemben pedig már a következő generáció betakarítógépein dolgoznak.

Találja meg gépértékesítőjét!
Olvassa be a QR-kódot további információkért.

www.agrotec.hu

TÁJOLÓ

Szikes talajból

SIKERTÖRTÉNET

A MEZŐTÚRI RIZSTERMESZTÉS

különleges útja



A hazai agráriumban gyakran hallani azt a megállapítást, hogy a magyar mezőgazdaság egyik legnagyobb kihívása az alapanyag-termelés dominanciája. Kevés az olyan vállalkozás, amely képes a termőföldtől egészen a feldolgozott, kész élelmiszerig kíséri egy termény útját. A mezőtúri Mentész Zrt. azonban éppen ezt az utat választotta. A gyenge adottságú szikes talajokból előnyt kovácsolva, a rizstermesztésre és annak magas szintű feldolgozására alapozva építettek fel egy példaértékű, innovatív cégcsoportot.

A Mentész Zrt. története egészen 1993-ig nyúlik vissza, amikor az egykori állami gazdaság privatizációját követően megalakult a társaság. Mára a cégcsoport közel 1700 hektáron gazdálkodik, emellett mintegy 30 ezer tonnás tárolókapacitással rendelkezik, valamint bérmunkával és integrációval is segíti a környékbeli termelőket.

A SZIKES TALAJOKTÓL A 4 HEKTÁROS RIZSKALITKÁKIG

A szántóföldi növénytermesztés gerincét a hagyományos kultúrák alkotják: a terület mintegy kétharmadán őszi búza, árpa, durum- és tönkölybúza, cirok, valamint napraforgó és repce terem. Ám ami igazán különlegessé teszi a mezőtúri gazdaságot, az nem más, mint az 500 hektáron elterülő rizstelep.

„Ez a döntés még az 1980-as évekre, az állami gazdaság idejére nyúlik vissza” – meséli Nagypál Zsolt vezérigazgató. „Ezek nagyon gyenge minőségű, átlagosan 13 aranykoronás talajok. A Körös közelsége miatt adott volt a lehetőség, hogy árasztásos technológiára rendezzék be a területeket. 500 hektáron 4-5 hektáros rizskalitkákban folyik ma is a termesztés.”

A rizstelepükből jelenleg 80 hektár áll bioművelés alatt, de ezt a területet folyamatosan bővítik. Nagypál Zsolt szerint a bionövények termesztése a mostani mostoha gazdasági és klimatikus körülmények között is kiszámíthatóbb eredményt és több nyereséget képes biztosítani.



LÉPÉSRŐL LÉPÉSRE: AZ ALAPANYAGTÓL A SAJÁT MÁRKÁS TERMÉKEKIG

A Mentész Zrt. élelmiszeripari üzletága 2004-ben indult el, amikor Nagypál Zsolt édesapja meglátta a lehetőséget a héjas, hántolatlan rizs feldolgozásában. „Édesapám tette fel a kérdést: mi lenne, ha nemcsak értékesítenénk a rizst, hanem kezdenénk is vele valamit? Ekkor vásároltuk az első puffasztógépet, és elkezdtünk puffasztott szemes rizst előállítani” – idézi fel a kezdeteket az ügyvezető.

A kezdeti puffasztott alapanyagokból hamarosan csokoládéval bevont édességek, sós és édes ízesítésű, valamint natúr puffasztott rizs és durum- valamint tönkölybúza termékek születtek. A termékpaletta bővítése azonban nem állt meg ezen a ponton. „Létrehoztuk saját fehér- és barnarizs-kínálatunkat, rizslisztünket, valamint megjelentünk a piacon a népszerű rizschipsekkel is. Jelenleg pedig egy új bio snack termékcsaládon dolgozunk.”

Mérföldkő volt a cég életében a 2021-es év, amikor átadták az új, kifejezetten gluténmentes termékek előállítására szakosodott üzemüket. „Látva az egészségügyi kihívásokat és a gluténmentes élelmiszerek iránti növekvő igényt, úgy döntöttünk, hogy ezt az üzemet mindenképpen megépítjük. Ez nemcsak a vásárlói igények kiszolgálását segítette, hanem a cég árbevételét is növelte” – mutat rá Zsolt.





MULTINACIONÁLIS KARRIERBŐL A CSALÁDI GAZDASÁG ÉLÉRE

Nagypál Zsolt útja egy kis csavarral vezetett az agráriumba. Külkereskedelmi közgazdászként végzett, és 2012-ig Budapesten épített karriert multinacionális vállalatoknál, ahol gazdasági, majd regionális pénzügyi vezetőként dolgozott. „2012-ben felvetődött a lehetőség, hogy kipróbáljam magam itthon is, én pedig úgy döntöttem: miért ne?”

A generációváltást sok családi gazdaságban kísérik nehézségek, Mezőtúron azonban ez mintaszerűen zajlott le. Zsolt húga már korábban, 2008-ban csatlakozott a vállalkozáshoz, és a pénzügyi terület irányítását vette át.

„Nálunk sosem volt nyomás a szülők részéről, inkább mindig a lehetőséget kaptuk meg. A generációváltás óriási kihívás ebben a szektorban, de mi nagyon szerencsések vagyunk, hogy ezt zökkenőmentesen meg tudtuk oldani. A stratégiát ma is közösen alakítjuk ki, és természetesen édesapánkat is bevonjuk a döntésekbe.”

A LEGFONTOSABB ELISMERÉS A MUNKATÁRSAK VISSZAJELZÉSE

A Mentész Zrt. ma Magyarország második legnagyobb rizstermesztő vállalkozása, Nagypál Zsolt pedig a Rizs Szövetség vezetői tisztségét is betölti. A megtermelt rizs jelentős részét olyan prémium nemzetközi feldolgozóknak értékesítik, mint akár a HiPP vagy a Nestlé, hiszen a mezőtúri biorizs minősége megfelel a legszigorúbb bébiétel-szabványoknak is.

A közel 40 főt foglalkoztató cégcsoportnál az alacsony fluktuáció és a stabil csapat jelenti a legnagyobb értéket. Bár Nagypál Zsolt munkáját az évek során több díjjal is elismerték – volt az Év Mezőtúri Vállalkozója, döntős Az Év Agrárembere választáson, 2022-ben pedig a vállalkozás elnyerte az Agráriumért OTP - Növénytermesztési Kategóriadíját –, ő maga a belső visszajelzésekre a legbüszkébb.

„A legfontosabb számomra a kollégák visszajelzése. Az, hogy 40 család megélhetését biztosítjuk, és hogy személy szerint is segíteni tudom a munkatársaim boldogulását, többet ér minden elismerésnél” – vallja a vezérigazgató.

A mezőtúri példa tisztán mutatja a kiutat a hagyományos árutermelő modellből: a szakmai precizitás, az innováció és a feldolgozottság növelése olyan hozzáadott értéket teremthet, amely a legnehezebb gazdasági környezetben is sikerre viszi a vállalkozást.

„Határozottan hiszünk abban, hogy a feldolgozás lehet a kulcs a gazdaságok számára. Csak megtermelni a gabonát és nyersanyagként értékesíteni – ahogy a jelenlegi piaci folyamatok mutatják – már nem nyújt elegendő biztonságot. A jövő a teljes termékpálya kézben tartásában van, a termőföldtől egészen az asztalig.”



Csak ott MŰVELNI, AHOL SZÜKSÉGES



A talajművelésnél nem mindig indokolt a teljes tábla megmozgatása. A következő növénynek elsősorban a vetési sorban van szüksége előkészített talajra. A sorok között megmaradhat a növényi takarás, és a talaj bolygatása is kisebb lehet.

Erre épül a sávművelés. A technológia a vetendő sorban lazítja és készíti elő a talajt, miközben a sorok közötti terület nagyrészt érintetlen marad. A művelt sávban lehetőség nyílik a tápanyag kijuttatására és a talaj lezárására is.

A kisebb talajmozgatás csökkentheti a munkával járó energiafelhasználást és a menetszámot. Az elérhető előnyöket azonban a talaj típusa, nedvességi állapota, a növényi maradványok mennyisége és az időjárás is befolyásolja.

A VETÉSI SOR KERÜL A KÖZÉPPONTBA

Sávművelésnél a gép nem a teljes talajfelszínt dolgozza meg. A művelés a következő kultúra vetési sorára koncentrálódik,a sorok között pedig megmaradhat a talaj takarása.

A felszínen hagyott szármaradványok védhetik a talajt a csapadék közvetlen hatásától, és hozzájárulhatnak a nedvesség megőrzéséhez. A művelt sávban ezzel párhuzamosan olyan talajállapotot kell kialakítani, amely lehetővé teszi a pontos és egyenletes vetést.

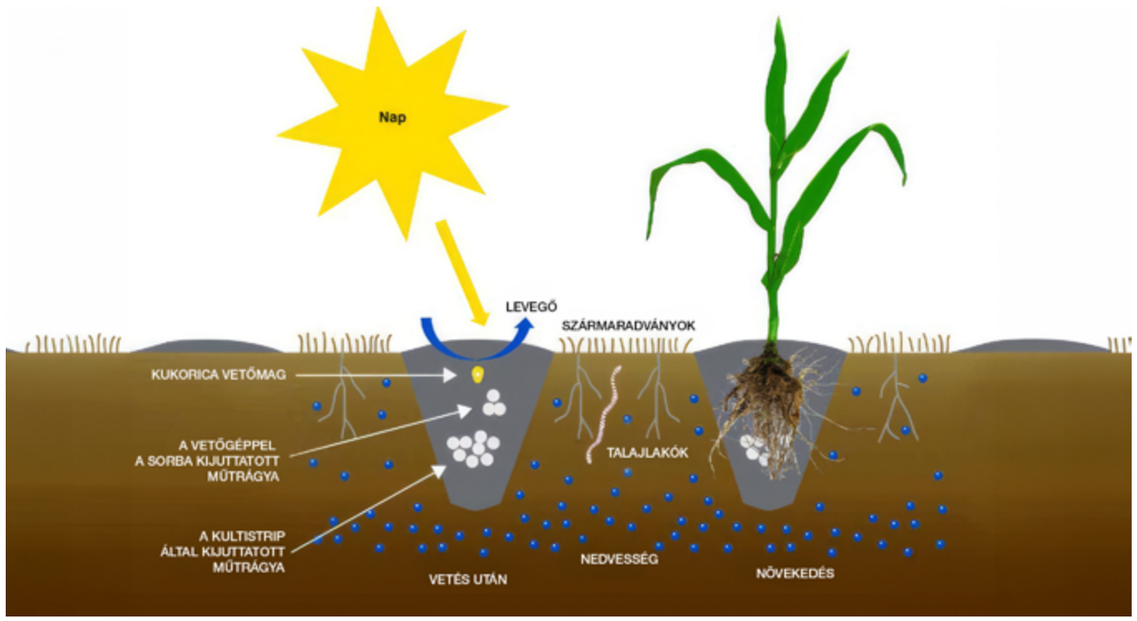
Ehhez nem elég a munkamélységet beállítani. A talaj nedvessége, a művelés időpontja, a munkasebesség és a vetőgéppel való összehangolás egyaránt számít. Nedves körülmények között a túl intenzív művelés kenést és tömörödést okozhat.

TÖBBFÉLE KIALAKÍTÁSBAN

A Kverneland Kultistrip 3, 4, 5 és 6 méteres munkaszélességű változatokban készül. A 4, 5 és 6 méteres modellek merev és hidraulikusan csukható kivitelben is elérhetők. A csukható változatok szállítási szélessége 3 méter.

A gépek 45 és 80 centiméter közötti sortávolsághoz állíthatók. A munkamélység 10 és 30 centiméter között változtatható, a műtrágya kihelyezési mélysége pedig 0 és 20 centiméter között állítható.

A modell kiválasztásánál a sortávolság és a munkaszélesség mellett a traktor teljesítményigényét, valamint a vetőgéppel való összehangolhatóságot is figyelembe kell venni. A művelt sávnak pontosan a vetési sor alá kell kerülnie.



A SZÁRMARADVÁNYOK KEZELÉSE

A munkafolyamat elején vágótárcsa hasítja át a növényi maradványokat és a talaj felső rétegét. Ez előkészíti a művelőcsoroszlya útját, és csökkenti annak veszélyét, hogy a szármaradványok feltorlódjanak a gép előtt.

A csoroszlya előtt elhelyezett sávtisztítók eltávolítják a maradványokat a művelt sávból. Ez különösen kukorica és napraforgó után lehet fontos, amikor jelentős mennyiségű szár marad a talajfelszínen.

A sávtisztítók beállítását a maradványok mennyiségéhez és a talajfelszín állapotához kell igazítani. A túl mély tisztítás feleslegesen mozgathatja a talajt, a gyenge beállítás pedig nem biztosít tiszta utat a csoroszlyának.

LAZÍTÁS A MEGFELELŐ MÉLYSÉGBEN

A művelőcsoroszlya a vetendő sort a beállított mélységben lazítja. A Kverneland különböző kialakítású, szárnyas hegyeket kínál, amelyekkel a művelés a talajviszonyokhoz igazítható.

A művelőelemek hidraulikus túlterhelésvédelemmel rendelkeznek. Keményebb talajréteg vagy akadály esetén ez segíthet mérsékelni a sérülés kockázatát.

A mélységet nem érdemes kizárólag a maximális lazítási igény alapján megválasztani. A túl mély művelés növelheti a vonóerőigényt, és a szükségesnél nagyobb talajmennyiséget mozgathat meg.

A cél az, hogy a vetési sorban megfelelő talajállapot alakuljon ki, nem pedig az, hogy a gép minden körülmények között a lehető legmélyebben dolgozzon.

TÁPANYAG A MŰVELT SÁVBAN

A Kultistrip ásványi műtrágya- és hígtrágya-kijuttató egységgel is felszerelhető. A tápanyag így a művelt sávba kerülhet, a későbbi gyökérzóna közelébe.

A sávba történő kijuttatás lehetőséget ad a tápanyag elhelyezésének pontosabb megválasztására. A megfelelő mélység és dózis azonban a termesztett növénytől, a talajvizsgálati eredményektől és az adott évjárattól függ.

A műtrágya vagy a hígtrágya elhelyezése nem választható el a talajállapottól. A túl nedves talaj, a nem megfelelő mélység vagy a hibás dózis csökkentheti a kijuttatás gyakorlati előnyét.

A MŰVELT SÁV KIALAKÍTÁSA ÉS LEZÁRÁSA

A csoroszlya után elhelyezett oldaltárcsák alakítják ki a művelt sávot. A tárcsák helyzete és távolsága állítható, így a sáv szélessége a talajhoz és a termesztett növényhez igazítható.

A gép hátsó részén záróelemek rendezik a megmozgatott talajt. A Kultistriphez többféle tömörítőkerék választható, köztük kalickás henger, V elrendezésű tömörítőkerék és Farmflex kerék.

A lezárás feladata, hogy a sáv rendezett és a vetéshez megfelelő állapotban maradjon. A túl laza talaj nehezítheti a vetőgép munkáját, a túlzott tömörítés viszont akadályozhatja a víz és a levegő mozgását.

Ezért a záróelemek beállítását is a talaj nedvességéhez és szerkezetéhez kell igazítani.

A VETŐGÉPPEL EGYÜTT KELL MEGTERVEZNI

A sávművelésnél a talajelőkészítés és a vetés szorosan összekapcsolódik. Ha a művelt sáv és a vetési sor nem esik egybe, a vetőgép nem tudja megfelelően kihasználni az előkészített talajállapotot.

A pontos munkához megfelelő sortávolságra, nyomkövetésre és összehangolt gépbeállításokra van szükség. A technológia bevezetése előtt érdemes kisebb területen ellenőrizni a művelt sáv minőségét, a szármaradványok kezelését és a vetés eredményét.

A talajállapot mellett az időzítés is meghatározó. A túl nedves vagy túl rögös sáv a vetés minőségét is ronthatja.

A TECHNOLÓGIA FELTÉTELE A MEGFELELŐ BEÁLLÍTÁS

A Kverneland Kultistrip a talajművelést a vetési sorokra összpontosítja. A többféle munkaszélesség, a változtatható sortávolság, a különböző művelőelemek és az opcionális tápanyag-kijuttatás többféle gazdasági igényhez igazítható.

A sávművelés azonban nem minden talajon és minden körülmények mellett ad azonos eredményt. A sikerhez a gép beállítását a talajállapothoz, a termesztett növényhez és a vetési technológiához kell igazítani.

A módszer lényege nem egyszerűen a kevesebb talajmunka. Sokkal inkább az, hogy a művelés ott és olyan mértékben történjen, ahol a következő növény számára valóban szükséges.

Keresse az Önhöz legközelebbi **AGRI CS** értékesítő kollégát!

www.agrics.hu



A gépekkel kapcsolatos bővebb információkért keresse:
Gyalog Attila • tel.: +36 30 995 0941 • e-mail: gyalog@agrotec.hu

HASZNÁLT GÉPEK









































	Típus	Évjárat	Üzemóra	Motor teljesítmény LE	Kiegészítő tartozékok	Nettó ár (Ft)
	Kombájn					
1.	NEW HOLLAND CX6090	2012	3556/4788	330	6,1m-es Varifeed adapter, szállítókocsi, 6 szalmarázóláda, szegmens dobkosarak, fix rosta szekrény, diffzár	22 900 000
2.	NEW HOLLAND TC5040	2017	540/706	170	4,5 m-es gabona adapter, szállítókocsi, variátoros járóhajtás, mechanikus (karos) cséplő, vágóasztal és ürítés bekapcsolás, 4 szalmarázó láda, szalmaszecskázó	20 000 000
3.	NEW HOLLAND CR9080	2014	2183/3523	475	9m-es Varifeed adapter, szállítókocsi, 559 mm átmérőjű rotorok, DFR dob, SmartSteer kormányzás, 6 késsoros szalmaszecskázó, pelyvaszóró, levegő kompresszor	45 000 000
4.	JOHN DEERE T660i	2016	2372/3803	371	622R gabona vágóasztal, szállítókocsi, szalmaszecskázó, 800-as első gumik, 1 gazdás, ép kombájn	45 000 000
	Traktor					
5.	CASE FARMALL95A	2016	5838	99	40km/h-s mechanikus sebességváltó irányváltóval, 3 pár kihelyezett hidraulikakör, klíma, légték 24 vontatással, érvényes műszaki vizsga, hasi húzó, pótkocsi vonófej	9 650 000
6.	NEW HOLLAND T5.95 HILO	2014	9379	99	24x24 HI-LO váltó, elektromos irányváltó, EDC, légrugós ülés, 3 pár kihelyezett hidraulika kör, klíma, frontsúly, vonófej, hasi húzó	9 300 000
7.	NEW HOLLAND T5050	2011	9922	96	Mechanikus váltó irányváltóval, mechanikus hidraulika, 2 pár kihelyezett hidraulika kör, klíma, légték, pótkocsi vonófej, hasi húzó, BB 1.4 Junior homlokrakodó	9 500 000
8.	NEW HOLLAND T8.360	2014	9584	312	19x4 fokozatú 50km/h Full Powershift váltó, rugózott első híd és kabin, klíma, légték, Intelliview monitor, 1000 1/min TLT, 4 pár kihelyezett hidraulika kör, robotkormány előkészítés	18 600 000
9.	NEW HOLLAND T7.315HD	2018	7230	300	50km/h-s AutoCommand (CVT) váltó, rugózott első híd és fülke, Intelliview monitor, Comfort Légrugós ülés, robotkormány, klíma, légték, keréksúly, frontsúly, vonófej, alsó húzó	29 500 000
10.	NEW HOLLAND TM120	2007	17793	122	Mechanikus váltó és hidraulika, 3 pár kihelyezett hidraulika kör, klíma, légrugós ülés, frontsúly, 4db jó BKT gumi. Egy gazdás traktor előélettel. Váltója felújítva, kb. 2 éve kuplungozták. Megbízható nagytestű traktor, 6 hengeres gyári motorral	8 950 000
11.	NEW HOLLAND T5.120AC	2020	1990	120	4,5 literes motor, 40 km/h-s ECO CVT (AutoCommand) váltó, rugózott első híd és kabin, front súly, 4 pár kihelyezett hidraulika kör, klíma, légték, Isobus, légrugós ülés	24 000 000
12.	ANTONIO CARRARO TIGRONE 5400	2005	2623	47	3 hengeres VM motor, mechanikus váltó, 540 1/min kardán kihajtás, piros rendszám	3 500 000
13.	LANDINI REX100F	2014	7395	93	4,4 literes Perkins motor, HI-LO váltó, elektromos irányváltó, frontsúly, 3 pár hátsó + 3 pár középen kihelyezett hidraulika kör, vonófej, EDC, elektromos diffzár és összkerék kapcsolás	7 500 000
14.	STEYR 6270 CVT TERRUS	2018	2498	271	50 km/h-s CVT Vario váltó, rugózott első híd és fülke, front hidraulika tömbsúllyal, légték, klíma, 4 pár elektromos kihelyezett hidraulika kör, 540/540E/1000/1000E ttt fordulat, hátsó külső keréksúly, robotkormány	36 000 000
	Munkagép					
15.	GASPARDO URAGANO 3000/18	2013	927/1015		JD motor, 3000 literes tartály, 18m-es légzsákos keret, hidraulikus hasmagasság és nyomtáv állítás, 7 elektromos szakasz, Teejet Sprayer Control, légrugós ülés, gyári állapotú keveset használt gép	18 500 000
16.	OLIMAC DRAGO	2012			6 soros szárzúzós adapter, fix gerendellyel, New Holland adaptációval, kardánnal eladó	3 800 000
17.	CLAAS CONSPEED CORIO 1275	2021			12 soros fix gerendelyű kukorica adapter eladó. Dupla sortaposós, bajusz kapcsolós sorvezetős, jó műszaki állapotú gép	15 500 000
18.	CLAAS SCORPION 7035	2016	7573	121	3,5 tonna teherbírás, 7m-es gém, hátsó pick up hitch, terménykanál, paletta villa, légrugós ülés	14 200 000
19.	NEW HOLLAND LM5060	2010	11902	120	4 tonna terhelhetőség, 7m-es gém, 4 fokozatú Powershift váltó, paletta villa, folyamatosan karbantartott gép	7 800 000
20.	KVERNELAND OPTIMA HD8	2015			8 soros csukható TF Profi szemenkénti vetőgép szívott levegős (vákuumos) rendszer, elektromos hajtás, 2000 literes műtrágya tartály társas kijuttatóval, 4 x 33 literes mikrogranulátum tartály mechanikus hajtással, Isobus csatlakozás monitor nélkül. Tudja a tőszám differenciált vetést.	7 800 000

A gépekkel kapcsolatos bővebb információkért keresse termékmenedzserünket:
Császy György • tel.: +36 20 310 5928 • e-mail: hasznaltgep@agrics.hu

HASZNÁLT GÉPEK



Típus	CASE IH Magnum 310 traktor
Évjárat	2019
Üzemóra	3000 h
Ár	45.425.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	310 LE; PowerShift 19/4 váltó; FPT, 6 hengeres motor; 4 pár kihelyezett hidraulikacsatlakozó; rugózott első híd és rugózott fülke; 2 körös légfék; ikerkerék



Típus	CASE IH Magnum 340 traktor
Évjárat	2014
Üzemóra	5270 h
Ár	41.400.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	340 LE; 8,7 literes FPT motor; PowerDrive 18/4 váltó; 4 pár kihelyezett hidraulikakör; rugózott első híd és fülke; fronthidraulika; ISOBUS; 2 körös légfék



Típus	CASE IH Quadtrac 580 traktor
Évjárat	2020
Üzemóra	5035 h
Ár	92.000.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	580 LE; 12,9 literes FPT motor; PowerDrive 16/2 váltó, 38 km/h; 762 mm Camso heveder, 70%; 216 l/perc hidraulika; AFS 700 monitor; AFS Connect telematika; ISOBUS; 6 pár elektromos hidraulikaszelep



Típus	CASE IH AF 8250 kombájn
Évjárat	2021
Üzemóra	1612 / 979 h
Ár	107.900.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	571 LE; Varifeed 9,15 m vágóasztal; vágóasztal-szállítókocsi; RTK robotpilóta rendszer; nedvesség- és hozammérés; Harvest Command önbeállító rendszer; telematika; összkerékhajtás



Típus	CASE IH AF 7240 kombájn
Évjárat	2017
Üzemóra	2580 / 2005 h
Ár	69.900.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	495 LE; hevederes első járószerkezet; 3050 / 25G, 7,62 m gabonaasztal; UNI-LAND-2 szállítókocsi; AFS Pro 700 monitor; hozammérő-GPS; hektármérő; vágóasztal-talajkövetés



Típus	CASE IH Magnum 315 CVX traktor
Évjárat	2015
Üzemóra	9111 h
Ár	24.900.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	347 LE; 8,7 literes, 6 hengeres FPT motor; fokozatmentes CVX váltó; fronthidraulika; rugózott első híd és fülke; légfék



Típus	CASE IH Magnum 310 CVX traktor
Évjárat	2018
Üzemóra	6880 h
Ár	34.000.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	310 LE; fokozatmentes CVX váltó; 5 pár elektromos kihelyezett kör; AFS 700 Pro kezelőfelület; Multicontroller + joysticK; rugózott híd és fülke; légrugós ülés; alsó húzó; pótkocsi-vonófej



Típus	CASE IH Optum 300 CVX traktor
Évjárat	2015
Üzemóra	6300 h
Ár	34.500.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	300 LE; 6,7 literes FPT motor; fokozatmentes CVX váltó; gyári automata kormányzás; 4 kihelyezett hidraulikakör; AFS Pro 700 kijelző; ISOBUS; fronthidraulika; rugózott híd és fülke



Típus	Massey Ferguson 9812 vetőgép
Évjárat	2013
Üzemóra	-
Ár	7.150.000 Ft+áfa
Műszaki leírás	12 soros; Precision Planting rendszer; folyékony műtrágyatartály; azonnal munkára fogható állapot

IKRAGRÁR

MENJEN BIZTOSRA

Keressék bizalommal az IKR Agrár Kft. területi képviselőit!
https://ikragrar.hu/kapcsolat

IKR AGRÁR TERÜLETI KÖZPONTOK			
IKR Agrár Nagyigmándi Területi Központ	+36 30 552 0226	nigm@ikragrar.hu	2943 Bábolna, IKR Park Hrsz.: 890.
IKR Agrár Sárvári Területi Központ	+36 30 217 8251	sarv@ikragrar.hu	9600 Sárvár, Ipartelep u. 2.
IKR Agrár Devecseri Területi Központ	+36 70 338 3895	devecser@ikragrar.hu	8460 Devecser, Vasút utca 37.
IKR Agrár Enyingi Területi Központ	+36 30 625 7430	tk.enying@ikragrar.hu	8130 Enying, külterület 0110.
IKR Agrár Marcali Területi Központ	+36 20 376 5580	marctk@ikragrar.hu	8700 Marcali, Puskás Tivadar u. 30.
IKR Agrár Szekszárdi Területi Központ	+36 30 247 9341	szek@ikragrar.hu	7100 Szekszárd, Páskum u. 13.
IKR Agrár Szentlőrinci Területi Központ	+36 30 461 5701	szentk@ikragrar.hu	7940 Szentlőrinc, Törökföld u. hrsz. 1032/3., a 6-os főút mellett
IKR Agrár Bajai Területi Központ	+36 30 552 0138	baja@ikragrar.hu	6500 Baja, Szegedi út 90.
IKR Agrár Kecskeméti Területi Központ	+36 20 407 6228	kecs@ikragrar.hu	6000 Kecskemét, Szent László krt. 20/a
IKR Agrár Szolnoki Területi Központ	+36 30 625 6905	szolnok@ikragrar.hu	5000 Szolnok, Piroskai u. 2.
IKR Agrár Orosházi Területi Központ	+36 30 650 1492	oros@ikragrar.hu	5900 Orosháza, Belsőhosszúsor 2.
IKR Agrár Magyarhomorogi Területi Központ	+36 30 378 5497	homo@ikragrar.hu	4137 Magyarhomorog, Mogyorós telep
IKR Agrár Füzesabonyi Területi Központ	+36 30 625 7110	fabony@ikragrar.hu	3390 Füzesabony, Hunyadi J. u. 2/a
IKR Agrár Hajdúnánási Területi Központ	+36 30 525 4233	hajd@ikragrar.hu	4080 Hajdúnánás, Takács telep 049/69-70. hrsz.
IKR Agrár Szerencsi Területi Központ	+36 30 789 4497	szro@ikragrar.hu	3900 Szerencs, Ipartelep u. 1.
IKR Agrár Demecseri Területi Központ	+36 30 620 9907	deme@ikragrar.hu	4516 Demecser, Várhegy tanya

Értékesítőink, növényvédőszer raktáraink, műtrágyaüzemeink és szaktanácsadóink elérhetőségeit megtalálja a www.ikragrar.hu weboldalon.

AGROTEC Magyarország

MENJEN BIZTOSRA

Használja a gépértékesítő keresőnket, írja be az irányítószámot vagy a települést, és találja meg gyorsan és könnyedén az Ön gépértékesítőjét: **www.agrotec.hu/gepertekesito-kereso**

AGROTEC MAGYARORSZÁG TERÜLETI KÖZPONTOK	
AGROTEC Bajai Területi Központ	6500 Baja, Szegedi út 90.
AGROTEC Demecseri Területi Központ	4516 Demecser, Várhegy tanya
AGROTEC Enyingi Területi Központ	8130 Enying, külterület 110.
AGROTEC Füzesabonyi Területi Központ	3390 Füzesabony, Hunyadi J. u. 2/a
AGROTEC Kecskeméti Területi Központ	6000 Kecskemét, Szent László krt. 20/a
AGROTEC Komáromi Területi Központ	2900 Komárom, Puskás Tivadar u. 4/a
AGROTEC Berettyóújfalui Területi Központ	4100 Berettyóújfalu, Puskin utca 116/a.
AGROTEC Marcali Területi Központ	8700 Marcali, Trafó u. 326/18.
AGROTEC Orosházi Területi Központ	5900 Orosháza, Belsőhosszúsor 2.
AGROTEC Sárvári Területi Központ	9600 Sárvár, Ipartelep u. 2.
AGROTEC Szekszárdi Területi Központ	7100 Szekszárd, Páskum u. 5.
AGROTEC Szentlőrinci Területi Központ	7940 Szentlőrinc, Törökföld u. hrsz. 1032/3., a 6-os főút mellett
AGROTEC Szerencsi Területi Központ	3900 Szerencs, Ipartelep u. 1.
AGROTEC Szolnoki Területi Központ	5000 Szolnok, Piroskai u. 2.

Gépértékesítőink, alkatrész értékesítőink és szervizközpontjaink elérhetőségeit megtalálja a weboldalunkon: www.agrotec.hu/kapcsolat

AGRICS MAGYARORSZÁG

MENJEN BIZTOSRA

Használja a gépértékesítő keresőnket, írja be az irányítószámot vagy a települést, és találja meg gyorsan és könnyedén az Ön gépértékesítőjét: **www.agrics.hu/gepertekesito-kereso**

AGRI CS MAGYARORSZÁG TERÜLETI KÖZPONTOK	
AGRI CS Abonyi Területi Központ	2740 Abony, Mária Terézia u. 35.
AGRI CS Békéscsabai Területi Központ	5600 Békéscsaba, Kereki út 2.
AGRI CS Nagyigmándi Területi Központ	2942 Nagyigmánd, Gépállomás u. 1.
AGRI CS Nagykanizsai Területi Központ	8800 Nagykanizsa, Garay utca 19.
AGRI CS Nyíregyházi Területi Központ	4400 Nyíregyháza, Tulipán u. 29. (4. sz. főút mellett Rozsrétszőlő)
AGRI CS Simontornyai Területi Központ	7081 Simontornya, külterület 0333/10.

Gépértékesítőink, alkatrész értékesítőink és szervizközpontjaink elérhetőségeit megtalálja a weboldalunkon: www.agrics.hu/kapcsolat

agrár horizont

Felelős kiadók:
IKR Agrár Kft.
AGROTEC Magyarország Kft.
AGRI CS Magyarország Kft.

Nyomás:
Dekotex Nyomda